



ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ИНВЕСТИЦИОННАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ БИЗНЕСА
РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»



RIM GROUP

Управляющая
компания



RIMMARKET

Торговля – поиск
заказчика



ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С

От входящей заявки
до реализации контракта



RIMBUILDING

Инновации и НИОКР
От входящей идеи до реализации проекта
Технологии

МЫ СОЗДАЕМ БУДУЩЕЕ!



ПРОМЫШЛЕННО-ГРАЖДАНСКОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

SMART
СТРОИТЕЛЬСТВО

1

БЫСТРОВОЗВОДИМОЕ
КАПИТАЛЬНОЕ ГИБРИДНОЕ
«УМНОЕ» СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТ -2 ДО 40 ЭТАЖЕЙ

1.1.

БЫСТРОВОЗВОДИМОЕ МОДУЛЬНОЕ
«УМНОЕ» СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТ -2 ДО 3 ЭТАЖЕЙ

1.2.

ПРОЕКТ «УМНОЕ СЕЛО»

1.3.

ПРОЕКТ «УМНЫЙ РАЙОН»

1.4.

ПРОЕКТ «УМНЫЙ ГОРОД»

1.5.

ПРОЕКТ «УМНОЕ ГОСУДАРСТВО»

1.6.

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ
СИСТЕМ С ПЕРЕВОДОМ НА
«УМНЫЕ» РЕШЕНИЯ

2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
И МОСТОСТРОЕНИЕ

3

4 ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ БИЗНЕСА

4.1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

4.2. ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ

4.3. СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
ОБЪЕКТЫ

4.4. РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ
СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»

КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОМА
КОМПЛЕКТАЦИЯ ПРОЕКТА
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН

5

ТОП-99 КОММЕРЧЕСКИХ
ТОВАРОВ

6

ТОП-99 РОЗНИЧНЫХ
ТОВАРОВ

7

ТОП-99 «УМНЫХ»
ТОВАРОВ И ТЕХНОЛОГИЙ

8

ПОСТГАРАНТИЯ

12

ГАРАНТИЯ

11

УСЛУГИ

10

АЛЬЯНС
ПОСТАВЩИКОВ

9

ПРИВЛЕЧЕНИЕ ИНВЕСТИЦИЙ

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ
ТОВАРЫ И УСЛУГИ

КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ИННОВАЦИОННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ



4.1.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБЪЕКТЫ

4.2.

ГРАЖДАНСКИЕ
ОБЪЕКТЫ

4.3.

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
ОБЪЕКТЫ

4.4.

РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ
СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»

ДОРОЖНАЯ КАРТА ДОСТИЖЕНИЯ ЦЕЛЕЙ ЧЕРЕЗ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ ГЕН. ПЛАН ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ГРУППЫ КОМПАНИЙ RIM GROUP



1
SMART CONSTRUCTION



1.2.
БЫСТРОВОЗВОДИМОЕ
КАПИТАЛЬНОЕ ГИБРИДНОЕ
«УМНОЕ» СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТ -2 ДО 40 ЭТАЖЕЙ



1.1.
БЫСТРОВОЗВОДИМОЕ МОДУЛЬНОЕ
«УМНОЕ» СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТ -2 ДО 3 ЭТАЖЕЙ



1.3.
ПРОЕКТ «УМНОЕ СЕЛО»



1.4.
ПРОЕКТ «УМНЫЙ РАЙОН»



1.5.
ПРОЕКТ «УМНЫЙ ГОРОД»



1.6.
ПРОЕКТ
«УМНОЕ ГОСУДАРСТВО»



2
ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ
СИСТЕМ С ПЕРЕВОДОМ НА
«УМНЫЕ» РЕШЕНИЯ

2.1 ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

2.2 ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

2.3 ДИЗЕЛЬНОЕ
ХОЗЯЙСТВО

2.4 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

2.5 ГОРЯЧЕЕ
ВОДОСНАБЖЕНИЕ

2.6 ВЕНТИЛЯЦИЯ

2.7 ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ

2.8 РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ
КОММУНИКАЦИЙ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ» РЕШЕНИЯ



3
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ,
МОСТОСТРОЕНИЕ

3.1 СТРОИТЕЛЬНЫЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

3.2 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ЭНЕРГЕТИКИ

3.3 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
АНТЕННО-МАЧТОВЫХ
СООРУЖЕНИЙ

3.4 НЕСТАНДАРТНЫЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

3.5 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ
РЕКЛАМНОЙ ИНДУСТРИИ

3.6 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

3.7 КОНСТРУКЦИИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
НАВЕСОВ

3.8 ОГРАЖДАЮЩИЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

3.9 МОСТОСТРОЕНИЕ



4
ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ БИЗНЕСА

4.1 ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

4.2 ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ

4.3 СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ
ОБЪЕКТЫ

4.4 РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»



5
КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОМА
КОМПЛЕКТАЦИЯ ПРОЕКТА
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН

6.1 ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

6.2 ИНЖЕНЕРНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

6.3 ВНУТРЕННЕЕ НАПОЛНЕНИЕ

6.4 УПРАВЛЕНИЕ «УМНЫМ»
ДОМОМ И ПРОЕКТОМ



6
ТОП-99 КОММЕРЧЕСКИХ
ТОВАРОВ



7
ТОП-99 РОЗНИЧНЫХ
ТОВАРОВ



8
ТОП-99 «УМНЫХ»
ТОВАРОВ И ТЕХНОЛОГИЙ



9
АЛЬЯНС
ПОСТАВЩИКОВ



10
УСЛУГИ

10.1. ЭНЕРГОАУДИТ

10.2. РАЗРАБОТКА
ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОГО
ПРЕДЛОЖЕНИЯ

10.3. РАСЧЕТ ОСНОВНЫХ
ЭКОНОМИЧЕСКИХ
ПОКАЗАТЕЛЕЙ ИНВЕСТИЦИЙ

10.4. РАЗРАБОТКА СХЕМ
ФИНАНСИРОВАНИЯ
РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТОВ

10.5. РАЗРАБОТКА ПРОЕКТНОГО
РЕШЕНИЯ С ПРИВЛЕЧЕНИЕМ
ЗАРУБЕЖНЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

10.6. ЛАБОРАТОРИЯ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО
КОНТРОЛЯ

10.7. СОГЛАСОВАНИЕ С
ЗАВОДАМИ- ИЗГОТОВИТЕЛЯМИ

10.8. ЗАКАЗ
ОБОРУДОВАНИЯ

10.9. ЮРИДИЧЕСКОЕ И ФИНАНСОВОЕ
СОПРОВОЖДЕНИЕ КОНТРАКТОВ

10.10. КОНТРОЛЬ
ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ

ШЕФМОНТАЖ

ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ
РАБОТЫ

СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ



11
ГАРАНТИЯ

11.1. ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ В ТЕЧЕНИЕ
ГАРАНТИЙНОГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ



12
ПОСТГАРАНТИЯ

11.1. ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ
ПОСЛЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.2. СЕРВИСНЫЕ
РАБОТЫ

11.3. СУПЕРВАЙЗИНГ

11.4. ПРОВЕДЕНИЕ РЕГЛАМЕНТНЫХ
РАБОТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ЭКСПЛУАТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

11.5. РЕМОНТ НЕИСПРАВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СИЛАМИ
НАШИХ СПЕЦИАЛИСТОВ

11.6. ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТА
УНИКАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

5-60 СТР.

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ТОВАРЫ И УСЛУГИ

5-30 СТР.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

31-44 СТР.

ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ

45-51 СТР.

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

52-60 СТР.

РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ
СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»

61-81 СТР.

КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

63 СТР.

ПТО

64 СТР.

ПИ

65-76 СТР.

ЗАВОД

77-78 СТР.

СМУ

79-81 СТР.

ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ

82 - 85 СТР.

ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА 30 ЛЕТ

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА 30 ЛЕТ

ЗАВОД «ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С»



Площадь завода под изготовление продукции составляет более 7 000 кв. м. В изготовлении продукции задействовано более 100 единиц самого современного оборудования.

Завод реализует широкий спектр операций

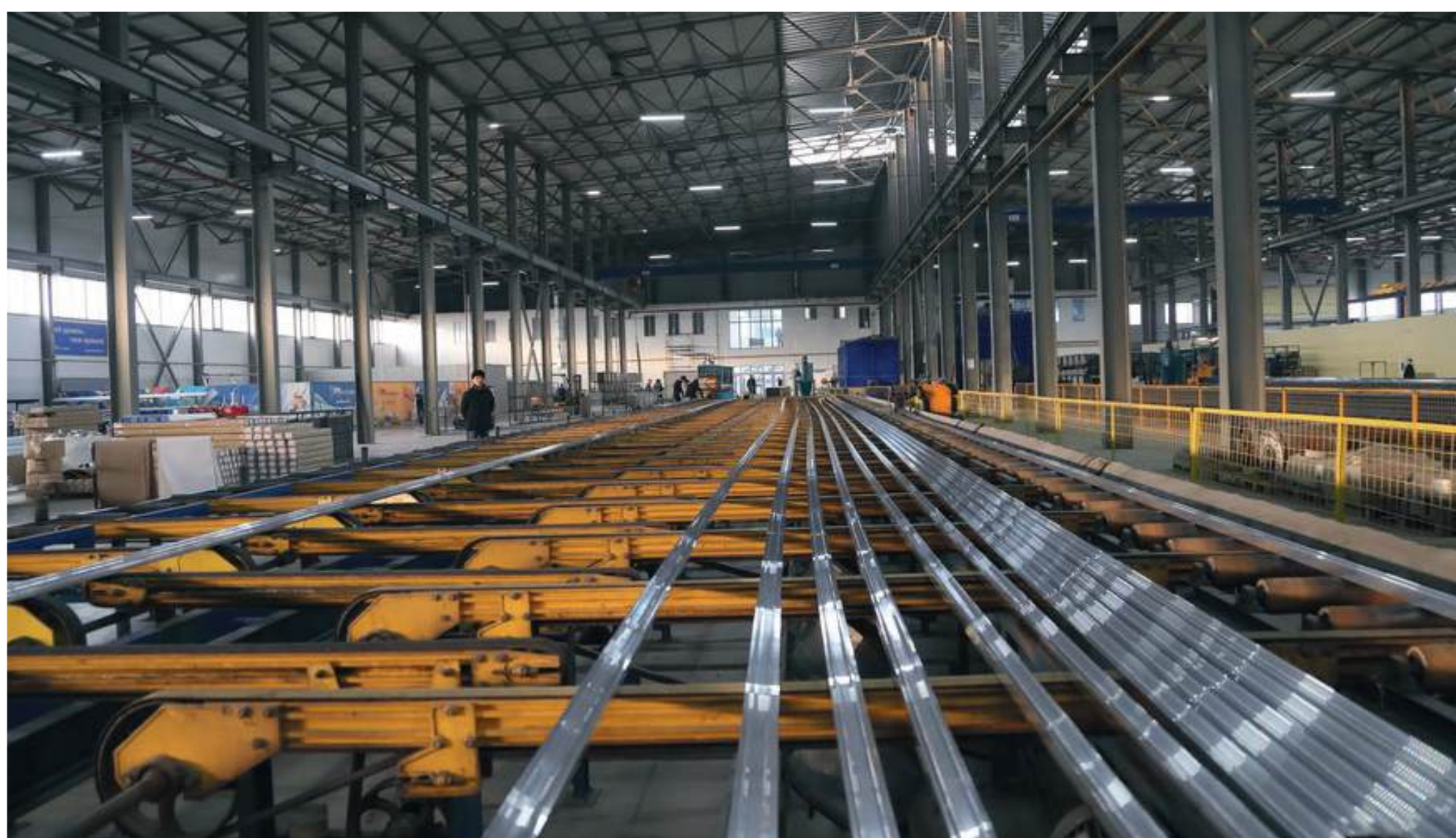
Здесь изготавливают:

- стационарные, автоматизированные блочно-модульные и крышные котельные мощностью до 360 МВт;
- паровые, жаротрубные и водогрейные котлы мощностью до 60 МВт, а также комплектующие к ним;
- до 20 тыс. тонн металлоконструкций в год (сварные металлоконструкции строительного, промышленного, технологического назначения, а также емкостного оборудования;
- быстровозводимые модульные дома до 3-х этажей и капитальные гибридные строения от -2 до 40 этажей;
- конструкции для гражданского строительства, сваи, мачтовые и рекламные конструкции, нестандартные металлоизделия малых и больших серий.



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

г. Магас, Республика Ингушетия



ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРСЫРЬЯ

НАПРАВЛЕНИЕ

Стеклотара

Один из лучших и востребованных видов вторичного сырья - это стекло и стеклобой, составляющие около 17% в бытовом мусоре. При этом 30-40% современной стеклянной посуды изготавливается из вторсырья.



Макулатура

Из макулатуры производят картон, строительные материалы, санитарно-гигиенические изделия, медицинскую одежду, упаковку, новую бумагу. При рациональном использовании около 3/4 бывшей в употреблении бумаги используется повторно.

Пластик

Из обычных пластиковых (ПЭТ) бутылок получается прекрасное вторсырьё для изготовления химволокна, флекса. Выглядит этот материал, как хлопья, цветные или белые.

Производят из флекса ПЭТ-бутылки, которые могут перерабатываться бесконечно. Для переработки пригодны не только бутылки, но и различные виды плёнки, пакеты, одноразовая посуда, другие изделия из пластика.



ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ МУСОРА

МУСОРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ И ПЕРЕРАБОТКИ МУСОРА. КАК ПРАВИЛО, ТАКИЕ ЗАВОДЫ МОЖНО РАЗДЕЛИТЬ НА ДВЕ БОЛЬШИЕ КАТЕГОРИИ:

Переработка твёрдых отходов (металлические, стеклянные, бумажные и пластиковые отходы);

Переработка химических веществ.



НАИБОЛЕЕ ПЕРСПЕКТИВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ БИЗНЕСА С ВОЗМОЖНОСТЬЮ УТИЛИЗАЦИИ РАЗНЫХ ОТХОДОВ

- Автопокрышки – шины разлагаются пиролизом синтетической нефти, а корд сдаётся в пункты приёма металлолома.
- Стекло – в переработанном виде доставляется на стеклозаводы или фабрики по изготовлению керамических изделий;
- Пластик – в измельчённом виде переплавляется для получения гранул, используемых компаниями по выпуску упаковочной тары, плёнки, метёлок, деталей кузова автомобилей;
- Строительный мусор с остаточными элементами кирпича, бетона, древесины, металла – после сортировки перемалывается в щебень для применения в дорожной и строительной сфере;
- Макулатура – перерабатывается для получения туалетной и упаковочной бумаги, кровельных материалов.



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМБИНАТ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЛЕСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ:

- Деревообработка
- Распиловка и строгание древесины
- Производство пиломатериалов
- Производство бумаги и картона
- Изготовление целлюлозы
- Выпуск шпона
- Производство фанеры
- Изготовление панелей и плит
- Производство изделий из дерева



МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

Мебельная фабрика – это предприятие, которое занимается производством мебели. На мебельной фабрике создаются мебельные изделия различных типов и стилей, которые могут предназначаться для использования в жилых, офисных, коммерческих и других типах помещений.

Мебельные фабрики обычно имеют большие производственные площади, высокотехнологичное оборудование и множество специализированных сотрудников.

Мебель делится по конструкции на:

1. Корпусную

Предметы состоят из отдельных корпусов, которые скрепляются между собой и создают единый комплект. Каждый из элементов имеет своё назначение — хранение, размещение одежды, либо использование для работы и еды.

2. Мягкую

Законченное изделие, которое может использоваться полностью или являться составной частью другого. Например, диван, кресло, пуф.

3. Бескаркасную

Например, кресло-мешок, который внутри имеет специальный наполнитель, а каркас у него отсутствует.

4. Плетёную или гнутую

Корпус сделан с помощью метода гнутья или плетения.

5. Трансформирующуюся

Специальная конструкция предметов мебели позволяет изменять их назначение. Например, из кресла получать кровать или менять габариты.

6. Универсально-сборную

Состоит из унифицированных элементов, из которых можно собирать предметы, различные по форме, размерам и назначению.

7. Встроенную

Стационарная, представляет собой одно целое со стеной или перегородкой помещения. К такой мебели относятся шкафы-перегородки, шкафы-купе.



ТЕКСТИЛЬНАЯ ФАБРИКА

Технология производства текстиля

Ключевым моментом, определяющим все производство текстиля и организацию отдельных его процессов, является сам этап изготовления тканей. Он состоит из нескольких основных шагов, которые мы сейчас рассмотрим:

1. Подготовка. Получение пряжи из волокон путем их обработки - разрыхления, трепания, расчесывания.
2. Прядение сурового волокна. Из разрозненных хлопковых волокон получается текстильная нить.
3. Непосредственное производство ткани на ткацких станках.
4. Заключительная процедура отделки. В результате этого этапа ткань приобретает такие свойства, как прочность, мягкость, гладкость, непромокаемость и прочие.



ТЕХНОПАРКИ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗОНЫ

ПРОЕКТИРУЕМ ОБЪЕКТЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. СДАЧА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПРОИСХОДИТ РАНЬШЕ СРОКА БЛАГОДАРЯ ДЕТАЛЬНОЙ ПРОРАБОТКЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ, С СОБЛЮДЕНИЕМ ВСЕХ НОРМАТИВОВ.



Проектируем и строим:

- Машиностроительные заводы.
- Цементные заводы.
- Особо опасные производства.
- Предприятия металлообработки.
- Предприятия деревообработки.
- Инструментальные заводы.
- Заводы пластмасс.
- Мебельные фабрики.
- Заводы ЖБИ.
- Химические предприятия.
- Различные цеха и многое другое.



ЦЕМЕНТНЫЕ ЗАВОДЫ

НАША КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ НОВЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ ЗАВОДЫ РАЗЛИЧНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, РАЗЛИЧНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА И РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБОВ ПРОИЗВОДСТВА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТА:



Мини-цементные заводы по производству портландцемента с производительностью 100 - 300 тонн в день (24 часа - непрерывное производство) по технологии производства цемента - вертикальные шахтные печи обжига.

Малые цементные заводы по производству портландцемента с производительностью 500 - 1000 тонн в день (24 часа) по технологии производства цемента - роторные (вращающиеся) печи обжига.



Крупные цементные заводы по производству с производительностью 1000 - 2500 тонн в день (24 часа) по технологии роторные (вращающиеся) печи обжига.

Заводы по помолу цементного клинкера с производительностью 100 - 2500 тонн в день.

АСФАЛЬТОВЫЕ ЗАВОДЫ

КЛАССИФИКАЦИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ЗАВОДОВ ДОВОЛЬНО ВЕЛИКА И ИМЕЕТ НЕСКОЛЬКО КРИТЕРИЕВ.



По производительности:

- Малой производительности (мини-заводы) – до 56 т/ч.
- Средней производительности – до 100 т/ч.
- Высокой производительности – до 350 т/ч.
- Сверхпроизводительности – до 400 т/ч и больше.

Мини-заводы в последние годы завоевывают все большую популярность, т.к. благодаря мобильности и компактным размерам их можно сооружать на сравнительно небольших площадках и обслуживать населенные пункты, не имеющие собственных асфальтобетонных производств.

По мобильности:

- Стационарные заводы. Эксплуатируются на одном месте, располагаются на обустроенной фундаментной площадке и имеют срок службы от 10 лет. В целях более высоких темпов производства могут быть оснащены 6 смесителями.
- Инвентарные заводы. Также находятся на одном месте, но рассчитаны на работу не более 4 лет. Комплекуются 1-2 смесителями.
- Мобильные заводы. Подвижные заводы облегченной конструкции, приспособленные к перемещению между различными точками обслуживания посредством полуприцепов. Оснащены не более чем одним смесителем.



БИТУМНЫЕ ХРАНИЛИЩА

Ямные и наземные битумохранилища:

Ямные битумохранилища представляют собой крытые резервуары с наклонными или вертикальными боковыми стенками, состоящие из одного или нескольких отсеков хранения.

Наземные битумохранилища - это отдельно стоящие вертикальные и горизонтальные металлические резервуары (объемом от 100 до 5 000 м³), выпускаемые серийно по ГОСТ 17032-71 и ГОСТ 52910-2008. Для обеспечения работы наземных хранилищ необходимо наличие дополнительной (резервной) емкости - сливного резервуара, в котором осуществляют догрев битума до температур достаточных для заправки в хранилище (при сливе из железнодорожных цистерн), или в цех подготовки битума (при сливе из хранилищ).



НАША КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ:

- Разработку необходимых разделов проектной документации.
- Сопровождение экспертизы проектной документации.
- Разработку рабочей документации для строительства объекта.
- Разработку технологий строительства на основе ПОС.
- Осуществление СМР на основе разработанных проектов.



БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

Виды бетонных заводов:

- Стационарные бетонные заводы;
- Мобильные бетонные заводы;
- Контейнерные бетонные заводы (без заливки фундамента);
- Зимние бетонные заводы.



Современные бетонные заводы используют автоматизированное управление для быстрого и точного измерения компонентов или ингредиентов. Благодаря конкретным характеристикам, зависящим от точного измерения, в системах часто используются цифровые весы для цементных материалов и заполнителей, а также датчики влажности для измерения совокупного содержания воды.



КИРПИЧНЫЕ ЗАВОДЫ



Группа компаний RIM GROUP выполняет проектные работы как по строительству новых кирпичных заводов, так и по реконструкции действующих. Квалифицированные специалисты компании предоставляют Заказчику не только готовый к реализации проект завода, но и обеспечивают поставку необходимых строительных материалов и оборудования.

Мы предлагаем оборудование от отечественных производителей, а также из стран Евросоюза и Китая. Учитывая, что финансовая эффективность строительства кирпичного завода является важным фактором для Заказчика, мы предлагаем технологии изготовления кирпича с окупаемостью всего 2–3 года.

Благодаря продуманному подходу к проектированию, производитель сможет выпускать компактные, надежные и удобные для транспортировки изделия.

По рецептуре производства кирпич классифицируют на два вида:

Кирпич силикатный, главными элементами которого являются:

- Кварцевый песок
- Вода
- Воздушная известь

Кирпич керамический, который производится из глины. Учитывая цвет сырья, выделяется несколько видов кирпича:

- Глиняный (красный)
- Желтый
- Силикатный (белый)

КИРПИЧНЫЕ ЗАВОДЫ

Этапы производства кирпича



К основным этапам производства кирпича относят:

- процесс добычи и обработки сырья. Глину добывают, используя ударный метод. Грунт поступает в специальные установки, где его смешивают с примесями. Избежать прилипания глины к поверхности конвейера помогают древесные опилки, предварительно посыпанные по ленте спецустановки;
- очищение и дробление. На данной стадии удастся избавиться от крупных частиц в составе сырья. В результате помола материал получается однородным, по консистенции похожим на пластилин;
- смешивание. Тонкий помол удастся выполнить с помощью вальцов шихты. Для деаэрации и тщательного перемешивания применяется вакуумная камера. Порционную подачу массы и ее отделение осуществляют ручным способом
- на стадии формования будущего кирпича происходит автоматическое деление бруса по заготовкам. Посредством тонкой вальцовки удастся идеально раскроить блоки и обеспечить им надежную защиту от раскола;
- просушивание и соблюдения цикла. Для сушки обеспечивают оптимальную циркуляцию воздушных масс, что занимает примерно 70 часов;
- завершающая стадия производства — обжиг. В вагонетки фасуются кирпичи и подвергаются высокой температуре в печи.

СТЕКОЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ



Создание современного производства высококачественной эксклюзивной стеклянной тары для ликероводочной, пищевой, перерабатывающей, винодельческой, медицинской, химической промышленности, а также хозяйственно-бытового назначения является одним из востребованных направлений.

Группа компаний RIM GROUP предлагает полностью готовый к реализации проект стекольного завода. По желанию Заказчика предоставляются строительные материалы и необходимое производственное оборудование от отечественных производителей, а также из стран Евросоюза и Китая.

Особенностями создаваемого производства являются возможность выполнения небольших заказов с минимальными производственными затратами, мобильность, помощь в разработке дизайна и оперативное изготовление формовой оснастки. Это позволит выгодно выделяться на фоне конкурентов.

В СОВРЕМЕННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РАСПРОСТРАНЕНЫ ДВА СПОСОБА – МЕТОД ФУРКО И ФЛОАТ.

Метод Фурко

В основе данной технологии лежит метод постепенного вытягивания стекольного расплава из стекловаренной печи через специальные валики. В результате непрерывного проката стеклянной массы получается длинное полотно. По мере вытягивания расплав поступает в специальную камеру, где происходит его постепенное охлаждение методом обдува нагретым воздухом.

Затем остуженная стеклянная лента при помощи особых стеклорезных станков раскраивается на листы требуемого размера. Толщина стеклянного листа регулируется посредством перемены скорости вытягивания расплава из печи. Из-за особенности изготовления, подобное стекло получило наименование «тянутое».

Производство стекол методом Фурко, несмотря на устаревшую технологию, используется и в настоящее время.

Способ производства Флоат

Производство листового стекла с использованием флоат-метода считается более современным, чем технология вытягивания. Название метода происходит от английского слова «float» — «плавать». Этот способ был впервые разработан британской стекольной компанией «Pilkington».

Суть метода заключается в формовке стекла на поверхности расплавленного металла. Жидкое стекло из плавильной печи поступает в ванну с расплавленным оловом. Поскольку стекло легче олова, оно растекается по его поверхности и постепенно застывает. Температура плавления олова значительно ниже, чем у стекла, что позволяет формировать стеклянный лист на его поверхности. Толщина стекла регулируется объёмом стеклянного расплава, а форма листа определяется конструкцией ванны.

Сегодня флоат-метод является основным и наиболее распространённым способом производства листового стекла в мире.

ПРОИЗВОДСТВО ПЕНОБЛОКОВ И ГАЗОБЛОКОВ

Специфика производства газобетона

Специфика технологии позволяет изготавливать блоки только производственным образом, требующим специального оборудования, автоматического контроля параметров процесса. Контроль качества продукции определяется лабораторным методом. Базовыми ингредиентами, используемыми при изготовлении газобетона, являются:

- Портландцемент
- Техническая вода
- Кварцевый наполнитель
- Гашеная известь
- Алюминиевый порошок
- Активные реагенты



Специфика производства пеноблока

Основу вспененного бетона составляют:

- Песок
- Пена
- Цемент
- Вода

Изготовление осуществляется в промышленных миксерах. После готовности перемешанного бетонного раствора он разливается по формам. Вспененный состав выстаивается 4 часа для схватывания.

Готовые блоки транспортируются на поддонах для сушки при атмосферных условиях. Процесс занимает от 14 до 20 дней.

Производство изделий из вспененных смесей имеет следующие особенности:

- Не требуются автоклавы и другое специальное оборудование.
- Возможность изготовления в условиях малого предприятия или строительной площадки.

ПРОИЗВОДСТВО ЩЕБНЯ И ЦВЕТНОЙ КРОШКИ

Оборудование

Для изготовления декоративной крошки и щебня в объемах 1-2 м за смену необходимо закупить:

- Два специальных бункера для хранения сыпучих строительных материалов. Первый для сырья, второй – для сушки готовой продукции. Емкость каждого – минимум 10 м.
- Для покраски используется бетономешалка.
- Для сортировки щебня по фракции нужно специальное вибросито.
- Окрашенная продукция не должна храниться на складе без упаковки. Рассыпать щебень в мешки и зашивать их необходимо сразу после высыхания. Для этой цели следует приобрести специализированный швейный аппарат для мешков.

Технология

Сырье – щебень (мрамор) и крошка (мрамор или гранит). Фракция – 10-30 мм. Поверхность щебня должна быть чистой и сухой. Пропуская сырье через вибросито, вы получаете одинаковую фракцию и избавляетесь от мусора. Одна партия окрашивается около 15 минут. Продукция может сушить в естественных условиях или с использованием тепловой пушки.



ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ БУТИЛИРОВАННОЙ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА ВОДЫ И ЕЁ ОЧИСТКА ПРИ ПОМОЩИ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:



1. Бурение скважины или подключение к системе водоснабжения города.
2. Далее вода приходит через фильтр, где отсеиваются крупные элементы, загрязняющие воду (грубый фильтр).
3. Тонкая очистка подразумевает под собой удаление мелких примесей.
4. Следующий этап – это контроль качества производства. Работники должны замерить в воде наличие минералов или вредных примесей.
5. Продукт обязательно

нужно обеззаразить при помощи специального ультрафиолетового излучения (для этого приобретается соответствующее оборудование).

6. Этап озонирования нужен для того, чтобы насытить воду минералами и защитить её от быстрой потери полезных добавок. Хлорировать при этом воду не нужно.

7. Последний этап – это еще одна проверка воды и разлив её в бутылки при помощи специального оборудования. Оно также должно наклеивать этикетки, а самое главное – дезинфицировать тару.



ЗАВОД БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ

МЕТОДОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА И ВЫПУСКА С ПРИМЕНЕНИЕМ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ БЕЗАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ

Технология выпуска безалкогольных напитков не отличается сложностью. Для массового изготовления такой продукции используется методика купажирования.

Производство безалкогольных напитков имеет следующую схему:

- Подготовка и очистка воды.
- Осуществление подачи воды в сироповарочный котел.
- Смешивание воды с суслом.
- Подача готового состава в купажный сосуд.
- Дослащивание готовой смеси путем добавления сиропа.
- Добавление газа и охлаждение напитка.
- Розлив безалкогольных напитков.



Для небольшой компании, главная деятельность которой будет основываться на выпуске этой продукции, потребуется оборудование для безалкогольных напитков стандартного типа:

- Система водоподготовки.
- Котел для приготовления необходимого количества сиропа.
- Емкости для хранения и размешивания ингредиентов.
- Сатуратор.
- Система розлива, укупорки и упаковки готовой продукции.



ХЛЕБОЗАВОД

СОВРЕМЕННЫЕ ХЛЕБОПЕКАРНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА ХЛЕБОЗАВОДЫ (БАРАНОЧНЫЕ ЗАВОДЫ, СУХАРНЫЕ ЗАВОДЫ), МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ И НЕМЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПЕКАРНИ.



Хлебозаводы – это механизированные промышленные предприятия, предназначенные для выработки хлебных, хлебобулочных, бараночных или сухарных изделий или тех и других изделий в установленном ассортименте.

Механизированные пекарни – предприятия, предназначенные для выработки тех же изделий, что и на хлебозаводах, но только в меньшем объеме.

Немеханизированные пекарни – предприятия, вырабатывающие хлебобулочные изделия в небольшом количестве (до 10 т в сутки), оборудованные жаровыми печами или печами с канальным обогревом, с ручным замесом и разделкой теста.



НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ ЗАВОДЫ (НПЗ) БЫВАЮТ ПЯТИ ОСНОВНЫХ ТИПОВ:

1. Топливный с неглубокой переработкой нефти;
2. Топливный с глубокой переработкой нефти;
3. Топливо-нефтехимический с глубокой переработкой нефти и производством нефтехимической продукции;
4. Топливо-масляный;
5. Энергонефтехимический.



На заводах первых двух типов вырабатывают в основном различные виды топлива. При неглубокой переработке нефти получают не более 35% светлых нефтепродуктов, остальное — топочный мазут. При глубокой переработке соотношение обратное. Это достигается применением вторичных методов переработки нефти каталитического крекинга, коксования, гидрокрекинга и др.



РЕЗЕРВУАРНЫЕ ПАРКИ

ВИДЫ СИСТЕМ

Основная классификация резервуарного парка для нефтебазы делит его системы на 4 класса в зависимости от способа монтажа:

1. Надземный тип резервуарного парка для нефти и ее продуктов.
2. Системы наземного размещения. По аналогии с надземными.
3. Полуподземный монтаж резервуаров и резервуарного парка.
4. Подземные или подводные системы. Обычно сооружаются в подводных фундаментах буровых платформ. Состоят из подземных или подводных.



Наземные, надземные и полуподземные системы рассчитаны на емкость каждого отдельного резервуара для нефти и нефтепродуктов не более 200 000 кубометров. В целях безопасной эксплуатации в зоне добычи нефти или ее переработки (на нефтебазе) такие конструкции обычно окружены по периметру ограничивающей стенкой (обвалование) и отмечены противопожарными проездами.



ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Холодное прессование

Такой способ применяют в частном производстве с маленькой производительностью. Получившаяся продукция имеет низкую плотность. Но при этом можно открыть собственное производство с наименьшими затратами. Здесь стружку не нужно измельчать и просушивать; перед прессованием ее увлажняют до 40%.



Горячее прессование

Такой способ применяют в промышленном производстве с большими объемами выпускаемой продукции. Здесь потребуется специализированное оборудование, включающее не только пресс.



КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СТЕПЕНИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ И ОТ РАЗВИТОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЫ КОМБИКОРМОВЫЕ ЗАВОДЫ МОЖНО КЛАССИФИЦИРОВАТЬ ПО ТИПАМ:



1. Первый: комбикормовые заводы, работающие по традиционной технологии. К таким предприятиям относят комбикормовые заводы, не имеющие отдельных узлов предварительного дозирования и смешивания трудносыпучих, минеральных, зерновых и гранулированных компонентов;
2. Второй: комбикормовые заводы с одним узлом предварительного дозирования трудносыпучих компонентов. Это в основном заводы производительностью 315 т/сут, построенные по типовому проекту;
3. Третий: комбикормовые заводы с двумя узлами предварительного дозирования: трудносыпучих компонентов; зернового и гранулированного сырья.



КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА
30 ЛЕТ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС



Можно выявить единый методологический подход к проектированию многофункциональных комплексов:

- Помещения различного назначения, входящие в состав такого комплекса, проектируются по нормам, принятым для каждого конкретного типа общественного здания;
- Функциональные процессы в них должны происходить независимо друг от друга, в то же время единое объемно-планировочное решение должно обеспечить удобные взаимосвязи и беспрепятственную возможность совместного функционирования;
- В отличие от специфических помещений общие и вспомогательные помещения для различных элементов многофункционального комплекса могут быть объединены;
- Объемно-планировочное решение комплекса в целом должно отвечать действующим нормам для общественных зданий.



ТОРГОВО-СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС



Типы и виды торгово-складских комплексов

- Транзитно-перевалочные – предназначены для приема товаров и последующего распределения на партии для продажи.
- Склады сезонного хранения – могут применяться для хранения различных фруктов и овощей в холодное время года.
- Склады досрочного завоза – актуально для крайнего севера и прочих регионов, где большую часть времени движение затруднено и нужно в сжатые сроки доставить большой объем грузов.
- Сортировочно-распределительные – используются на больших базах, где принимается товар, сортируется и повторно рассылается в конкретные точки для реализации.
- Накопительные – малые партии грузов копятся до тех пор, пока объем не достигает требуемого, после чего отправляется крупный объем грузов.



ПАРК РАЗВЛЕЧЕНИЙ

ВИДЫ РАЗВЛЕКАТЕЛЬНЫХ ПАРКОВ.

- Аквапарк
- Зоологические тематические парки
- Исторические тематические парки
- Региональные тематические парки
- Тематические парки поп-культуры
- Эко-тематические парки
- Поля для гольфа



СПОРТИВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

СПОРТИВНЫЕ СООРУЖЕНИЯ РАЗДЕЛЯЮТСЯ НА:

- Спортивно-зрелищные – оборудованные трибунами для зрителей (например, стадионы, велодромы и т.д.).
- Физкультурно-оздоровительные (для спортивных занятий граждан) — предназначенные для осуществления физкультурно- оздоровительных целей и активного отдыха граждан.
- Учебно-тренировочные – предназначенные для осуществления учебно-тренировочных занятий, например, спортивные базы учебных учреждений (школ, высших учебных заведений и т.д.).



ВЫСТАВОЧНОЕ ПРОСТРАНСТВО

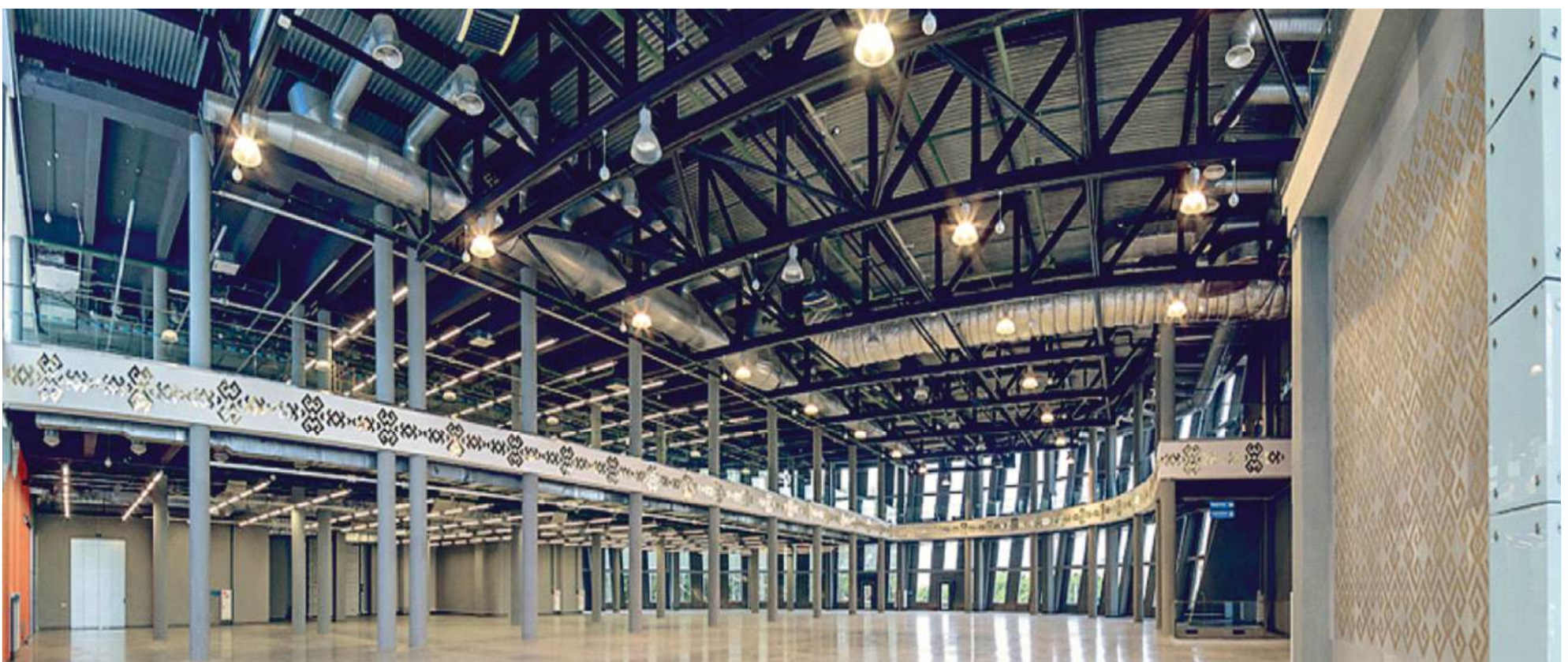
Организация выставочного пространства должна отвечать следующим требованиям:

- Экспозиция должна быть эстетичной и иметь целостный вид.
- Выставочное пространство не должно противоречить фирменному стилю компании.
- Для посетителей выставка должна быть зрительно удобной, а также комфортной для перемещения по ней.



Выставка может быть расположена несколькими способами:

1. В классическом варианте стенды расставляются, образуя коридоры и перекрестки.
2. Стенды могут быть расставлены по периметру ромба. В этом случае доступ к экспонатам и их обзор становятся более легкими.
3. Круговая расстановка (актуальна для небольших выставочных помещений).



МЕДИЦИНСКИЙ ЦЕНТР

РАЗЛИЧАЮТ ОБЩИЕ, РЕСПУБЛИКАНСКИЕ, ОБЛАСТНЫЕ, КРАЕВЫЕ, ГОРОДСКИЕ, РАЙОННЫЕ, СЕЛЬСКИЕ БОЛЬНИЦЫ, КОТОРЫЕ РАСПОЛАГАЮТСЯ ЧАЩЕ В ЦЕНТРЕ ОБСЛУЖИВАЕМОЙ ТЕРРИТОРИИ. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ БОЛЬНИЦЫ (ОНКОЛОГИЧЕСКИЕ, ТУБЕРКУЛЕЗНЫЕ) РАСПОЛАГАЮТСЯ ЧАЩЕ НА ОКРАИНЕ ИЛИ ЗА ГОРОДОМ, В ОЗЕЛЕНЕННОМ РАЙОНЕ.

Существуют три основных типа строительства больниц:

Павильонный (корпусной), централизованный и смешанный



Больница состоит из следующих подразделений:

Здания, зона хозяйственного двора и защитная зеленая зона. Лечебная и хозяйственная зоны должны иметь отдельные въезды.

1. Стационар со специализированными отделениями и палатами.
2. Вспомогательные отделения (рентгеновское, лабораторное, патологоанатомическое).
3. Аптека.
4. Поликлиника.
5. Пищеблок.
6. Прачечная.
7. Административные здания.



БИЗНЕС-ЦЕНТР

ВСЕ ДЕЛОВЫЕ ЦЕНТРЫ УСЛОВНО ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА НЕСКОЛЬКО КАТЕГОРИЙ. КЛАССЫ ИМ ПРИСВАИВАЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ДЛЯ ВЕДЕНИЯ БИЗНЕСА, ВЫСШИЙ ИЗ КОТОРЫХ – А, А НИЗШИЙ – D. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КАТЕГОРИИ ЗДАНИЯ, ВО МНОГОМ ЗАВИСЯТ РАСЦЕНКИ АРЕНДЫ ОФИСНЫХ ПЛОЩАДЕЙ.

Категория А

Сюда относятся самые современные здания, расположенные в центральной части города. Подобные офисные здания, проект которых изначально предусматривает всю необходимую инфраструктуру.

Категория В

Подобный класс присваивается центрам, расположенным в новых или реконструированных зданиях старой постройки.

Категория С

В эту группу включаются здания старой, часто ещё советской постройки.

Категория D

В эту низшую категорию входят устаревшие помещения, в которых давно не делался даже косметический ремонт.



СТРОИТЕЛЬСТВО СТАДИОНОВ И СПОРТИВНЫХ АРЕН

НАША КОМПАНИЯ ПРЕДЛАГАЕТ УСЛУГИ ПО КОМПЛЕКСНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ СПОРТИВНЫХ СТАДИОНОВ ЛЮБОГО УРОВНЯ И НАЗНАЧЕНИЯ: ЛЮБИТЕЛЬСКИХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ, ШКОЛЬНЫХ, СТУДЕНЧЕСКИХ, ТРЕНИРОВОЧНЫХ, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ И ДРУГИХ.

Мы строим спортивные объекты «под ключ» и реализуем все этапы работ: сооружение основания, системы подогрева, системы автоматического полива, укладка натурального и искусственного газона, установка освещения и ограждений. Все этапы выполняются по индивидуально созданным проектам с учетом пожеланий Заказчика.



БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ЛОГИСТИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С ВЫПОЛНЯЕТ СТРОИТЕЛЬСТВО ЛОГИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ ИЗ ЛМК И ЛСТК. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ РЕШЕНИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ СНИЗИТЬ РАСХОДЫ КОМПАНИИ И ОПТИМИЗИРОВАТЬ БИЗНЕС. ВЫПОЛНЯЕМ РАБОТЫ «ПОД КЛЮЧ», ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, ДО ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ИСПОЛЬЗУЕМ СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ДАЕМ ГАРАНТИИ НА БВЗ. ПОСТАВЛЯЕМ ПРОДУКЦИЮ В ЛЮБУЮ ТОЧКУ МИРА.



Виды логистических комплексов

Логистические комплексы различаются по своему использованию:

1. Холодильные склады – предназначены для хранения фруктов, овощей, других продуктов и материалов.
2. Теплые склады – используются для хранения продуктов, которые не подходят для длительного охлаждения.
3. Универсальные, специализированные склады.
4. Полностью/частично закрыты, танки, бункеры.

Этапы строительства

Строительство транспортно-логистического комплекса является трудоемким процессом. Он включает в себя несколько этапов:

1. Проектирование.
2. Производство конструкций на заводе «Теплостройпроект-С».
3. Транспортировка на объект.
4. Монтаж металлического каркаса.
5. Обшивка здания сэндвич-панелями.
6. Установка дверей, ворот, окон, оградительных конструкций.
7. Установка инженерных систем.



По завершению работ здание полностью готово к эксплуатации. На возведение уходит в среднем до 3-х месяцев. «Теплостройпроект-С» выполняет полный комплекс работ от проектирования до сдачи объекта и гарантийного обслуживания. Конструкции изготавливаются из качественных материалов по современным технологиям. Это гарантирует их прочность и долговечность.

ГОСТИНИЦА

ФОРМАТ ПРЕДПРИЯТИЯ

Существуют следующие типы гостиничного жилья:

Отель — актуален для большого города, есть собственный персонал, доступен сравнительно широкий перечень услуг.

Отель-люкс — располагается в историческом центре города, сервис на очень высоком уровне, клиентам доступны разные услуги, есть профессиональный персонал.



Бизнес-отель — находится в деловом центре города. Клиентами в основном становятся бизнесмены, командировочные.

Мотель — предназначен в основном для туристов, которым нужно где-то переночевать 1-2 ночи. Располагаются вдоль крупных дорог, у крупных вокзалов и аэропортов.

Хостел — размещение на непродолжительный срок.

Мини-гостиница — номеров не более 40, есть ресепшен и кухня.

Пансионат — небольшой по площади дом, в котором проживает владелец. Клиенты живут в таком заведении длительное время.

Апарт-гостиницы — мини-квартира со всеми удобствами. Клиенту предоставляется возможность готовить самостоятельно.

Гостиничный двор — недорогие и уютные номера, расположенные в двух либо трёхэтажном здании.

Бунгало — уединённый одноэтажный домик. Может быть расположен на берегу реки, озера.



ПРИДОРОЖНЫЙ КОМПЛЕКС

Формат бизнеса, который можно открыть рядом с дорогой:

- Предприятие общественного питания.
- Мотели, мини-гостиницы и отели у трассы.
- Сауна у дороги.
- Магазин автозапчастей.
- Продовольственный магазин.



РАЗНОВИДНОСТИ АВТОЗАПРАВОЧНЫХ СТАНЦИЙ



В соответствии с требованиями пожарной безопасности в отдельные группы выделяются:

- Многотопливная АЗС.
- Топливозаправочный пункт.
- Традиционная АЗС.
- Блочная АЗС.
- Контейнерная АЗС.
- Модульная автозаправочная станция.
- Передвижная АЗС.
- Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция (АГНКС).
- Автомобильная газозаправочная станция (АГЗС).
- Передвижная автомобильная газонаполнительная станция.
- Передвижная

автомобильная газозаправочная станция;

- Криогенная автозаправочная станция (КриоАЗС);
- Передвижная КриоАЗС.

Наибольшее распространение имеют традиционные многотопливные станции для заправки, позволяющие выполнять заправку большинства транспортных средств бензином разных типов или газом.



ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Существуют два вида оздоровительных комплексов:

1. Узкоспециализированные – оказывают только лечебно-профилактические процедуры.
2. Комплексы широкого профиля – помимо основных услуг, предоставляют клиентам комфортные условия для проживания.



Зоны для оказания лечебно-профилактических и релаксирующих услуг, это могут быть:

- Аква-зона.
- Зал для проведения лечебной гимнастики, йоги и т.д.
- Массажный кабинет.
- Фитобар.
- Сауна/баня.

Здание оздоровительного комплекса включает в себя:

- Холл.
- Зону ресепшен.
- Место для гардероба.
- Душевые и санузлы.
- Несколько кабинетов для медицинского персонала и отдельно обслуживающего, и административного.
- Небольшие гостиничные номера, если это предусмотрено.



КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА
30 ЛЕТ

Строительство элеваторов

Выбирая оборудование для хранения зерна, Вам необходимо обратить внимание на элеваторы. Эти сооружения являются ключевыми в логистических цепочках агропромышленного сектора, предоставляя возможности не только для хранения урожая, но и для его последующей подготовки к продаже или переработке. Эффективная работа элеватора позволяет сохранить качество Вашего зерна на высоком уровне.

Виды:

На рынке представлены различные виды элеваторов, каждый из которых имеет свои особенности и предназначен для конкретных целей.

Вертикальные силосы

Вертикальные силосы рассчитаны на длительное хранение больших объемов зерна. Они могут варьироваться по емкости от нескольких сотен до 100 тысяч тонн, обеспечивая сохранность продукта благодаря системам контроля влажности и температуры.



Плоскодонные силосы

Плоские склады часто используются для временного хранения урожая в период его подготовки к транспортировке или продаже. Эти сооружения легче адаптируются под различные объемы и обычно стоят дешевле, но требуют больше земельных ресурсов для размещения.



Комбикормовые заводы

Комбикормовые заводы — это предприятия, специализирующиеся на производстве комбикормов, которые представляют собой смеси различных кормовых компонентов (зерно, жмых, шрот, витамины, минеральные добавки и др.), сбалансированных по питательным веществам для обеспечения полноценного рациона сельскохозяйственных животных, птиц и рыб. Продукция таких заводов используется в животноводстве для повышения продуктивности и здоровья животных.



Специализированные зернохранилища

Специализированные зернохранилища для определенных типов зерновых, таких как рисовые элеваторы или элеваторы для масличных, разрабатываются с учетом специфических требований к хранению каждого вида продукции.



Критерии выбора элеватора

При принятии решения о покупке или строительстве элеватора необходимо взвешенно отнестись к ряду важных факторов, чтобы обеспечить эффективность инвестиций и соответствие выбора специфике Вашего бизнеса.

Емкость и объемы хранения

Емкость и объемы хранения — один из ключевых параметров при строительстве зерновых элеваторов. Элеваторы варьируют по вместимости от нескольких сотен тонн до сотен тысяч тонн. Подбор емкости должен учитывать как текущие, так и прогнозируемые объемы Вашего зернового хозяйства. Например, для средних фермерских хозяйств может подойти элеватор на 5—10 тысяч тонн, тогда как крупные агропромышленные комплексы могут нуждаться в сооружениях вместимостью 50 тысяч тонн и более.

Тип зерна

Тип зерна — зерновые культуры имеют различные требования к хранению. Например, пшенице и ржи подходят одни условия, а кукурузе и подсолнечнику — другие. Важно, чтобы конструкция элеватора предусматривала необходимые параметры вентиляции, температурного режима и влажности.

Условия хранения

Условия хранения — современные элеваторы оборудованы системами контроля климата, которые позволяют поддерживать оптимальные условия для каждого вида зерна. Системы должны быть адаптированы для предотвращения развития плесени и гнили, а также для защиты от вредителей.

Бюджет

Бюджет — строительство элеватора требует серьезных капиталовложений. Однако не стоит экономить на качестве, так как от этого зависит сохранность урожая и, соответственно, доходность Вашего предприятия. Важно учитывать не только первоначальные затраты на строительство элеваторов «под ключ», но и долгосрочные расходы на эксплуатацию и обслуживание.

Технологии и оборудования

Современный элеватор — это высокотехнологичный комплекс, который включает в себя системы автоматизации, учета, контроля качества зерна и безопасности. Выбор технологий должен соответствовать специфике Ваших операций и быть направлен на повышение эффективности хранения и обращения с зерновыми.

Расположение

Расположение — расстояние до основных логистических узлов и дорог также играет важную роль. Элеватор должен быть удобно расположен относительно полей, на которых выращивается зерно, а также относительно точек продажи или переработки.

Надежность поставщика

Надежность поставщика — выбирая компанию для строительства элеватора, обращайте внимание на её репутацию, опыт в этой сфере и отзывы других клиентов. Важно, чтобы поставщик оборудования предоставлял полный спектр услуг, от проектирования до монтажа и сервисного обслуживания.

Выбор элеватора

Выбор элеватора — это ответственный шаг, который требует комплексного подхода и учета многих аспектов. Правильно подобранное оборудование не только обеспечит безопасность и сохранность урожая, но и повысит общую эффективность Вашего агробизнеса.

Этапы строительства элеватора

Строительство элеваторов является многоступенчатым процессом, требующим детального планирования и последовательного выполнения работ. Первоначальный этап включает проектирование, которое основывается на анализе потребностей Заказчика, местности, где будет располагаться элеватор, и технических возможностей. При этом учитывается множество факторов: от предполагаемой емкости и типа зерновых, которые будут храниться, до логистических путей подвоза зерна и его отгрузки.

После утверждения проекта начинается стадия подготовки строительного участка. На этом этапе проводятся земляные работы, закладывается фундамент и устанавливаются коммуникации. Далее следует возведение конструкций самого элеватора: силосов для хранения зерна, механизмов для его подъема и транспортировки, систем вентиляции и сушки.

Монтаж элеваторов

Значимым этапом является монтаж элеваторов. Важно, чтобы все элементы системы работали как единое целое, обеспечивая надежное и бесперебойное функционирование. На этой стадии также проводится обучение персонала, который будет работать на элеваторе.

Финальная стадия

Финальная стадия — ввод объекта в эксплуатацию, который включает в себя получение всех необходимых разрешений и сертификатов, подтверждающих соответствие элеватора действующим нормам и стандартам. После этого элеватор может начать полноценную работу.

Техническое оснащение элеватора

Техническое оснащение элеватора должно соответствовать современным требованиям эффективности и безопасности. Основными элементами являются системы загрузки, которые могут включать в себя транспортеры и нории, предназначенные для подъема зерна на необходимую высоту.

Система сушки зерна

Система сушки зерна — это критически важный компонент, позволяющий подготовить урожай к длительному хранению, снизив его влажность до безопасного уровня. Современные сушилки оборудованы датчиками и автоматикой, которые контролируют процесс сушки и предотвращают перегрев или пересушивание зерна.

Системы очистки зерна

Системы очистки зерна удаляют из урожая примеси, что повышает его качество и ценность. Они могут быть оснащены виброситами, магнитными сепараторами и другими устройствами для эффективной очистки.

Хранение зерна

Хранение зерна подразумевает наличие специальных силосов или емкостей с системами контроля температуры и влажности, что предотвращает порчу продукта. Автоматизированные системы учета и мониторинга позволяют отслеживать состояние зерна в режиме реального времени и оперативно реагировать на любые отклонения от нормы.

Сервис и обслуживание

Качество сервиса и своевременное обслуживание элеваторного оборудования играют решающую роль в обеспечении его долговечности и надежности. Наши сервисные специалисты обладают глубокими знаниями и практическим опытом, что позволяет проводить не только плановые технические осмотры и регулярное техническое обслуживание, но и срочный ремонт в случае аварийных ситуаций. Важно, что обслуживание проводится в соответствии с международными и отечественными стандартами безопасности и качества.

Комплекс услуг включает в себя диагностику систем управления, проверку состояния несущих конструкций, тестирование систем вентиляции и сушки, а также калибровку весоизмерительного оборудования. Это позволяет предотвратить возможные неполадки и минимизировать риск простоев в работе.

Почему стоит обратиться к нам?

У нас одни из лучших цен на элеваторы, мы предлагаем индивидуальный подход к каждому Клиенту, учитывая особенности его бизнеса и региональные условия.

Наши преимущества:

Опыт и профессионализм

Наша команда состоит из квалифицированных инженеров и строителей с глубокими знаниями в области строительства элеваторов.

Инновационные решения

Мы используем передовые технологии и материалы, что позволяет повысить эффективность хранения и снизить операционные расходы.

Комплексный подход

От проектирования до ввода объекта в эксплуатацию и последующего обслуживания — мы заботимся о каждом аспекте, чтобы Ваш элеватор работал безупречно. Наши цены на элеваторы Вас приятно удивят.

Финансовая выгода

Наша цель — не только качественное строительство элеваторов, но и оптимизация затрат клиента, что в итоге приводит к повышению рентабельности бизнеса.

Поддержка 24/7

Мы всегда на связи, чтобы оперативно решать возникающие вопросы и обеспечивать надежность работы элеватора.

ТЕПЛИЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

ТЕПЛИЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ СТРОЯТСЯ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ПРОЕКТАМ, В КОТОРЫХ УЧИТЫВАЮТСЯ МНОГОЧИСЛЕННЫЕ ФАКТОРЫ: КОНСТРУКЦИЯ, РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ, РЕГИОН И ПОЧВА, НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПО КАКИМ ТЕХНОЛОГИЯМ БУДЕТ ВЫРАЩИВАТЬСЯ ПРОДУКЦИЯ И НЕКОТОРЫЕ ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ.

Процесс строительства и эксплуатации тепличного комплекса можно разбить на 3 основных этапа:

- Выбор участка строительства.
- Разработка стратегии развития тепличного предприятия, утверждение объемно-планировочных решений.
- Разработка бизнес-плана (Инвестор).
- Выбор финансирующей организации (Банк, Лизинговая компания), согласование отлагательных условий.
- Разработка региональной программы развития отрасли защищенного грунта (Минсельхоз).
- Выбор партнеров (генеральной проектной и подрядной организаций).
- Сбор исходно разрешительной документации, включая получение ТУ и разрешений от компетентных органов.
- Разработка проекта согласно Постановлению Правительства №87 и защита его в органах Госэкспертизы (в случае, если Инвестор планирует получить субсидии от государства).
- Получение разрешения на строительство.
- Открытие кредитной линии (начало финансирования).



Инвестиционная стадия (от 1 года)

Подготовительный период:

- подготовка площадки строительства (выравнивание площадки, устройство временных дорог, зданий и сетей);
- закупка материалов и оборудования (2-4 мес.);

Период основного строительства:

- подведение внешних коммуникаций (газ, электричество, вода);
- устройство фундаментов и цоколя;
- монтаж каркаса и остекление;
- монтаж технологического оборудования и внутренних коммуникаций;

Ввод объекта в эксплуатацию:

- пусконаладочные работы (автоматика, котельная, ГПУ);
- комплексные испытания, сдача объекта в эксплуатацию (подписание акта приемки законченного объекта).

Ввод объекта в эксплуатацию:

Гарантийный период - 1 год, если иное не предусмотрено договором.

Промышленные теплицы — высокая результативность и качество

Для большого комплекса промышленных теплиц с отоплением строится котельная, подстанция, склады, гаражи, холодильные камеры, здание для администрации и другие. Все это позволяет в одном месте наладить непрерывную работу и постоянный контроль за состоянием теплиц.

Поэтому при создании такого комплекса необходимо тщательно продумать логистику всех нужных процессов, что позволит сэкономить время и избежать ошибок в дальнейшем.

Туннельные и блочные промышленные теплицы

Туннельные конструкции отлично подходят для сельскохозяйственных предприятий и фермерских хозяйств, выращивающих культуры на закрытом грунте.

Блочные конструкции подходят для использования на ровных площадках в разных климатических зонах. Данную теплицу возможно эксплуатировать круглый год с применением отопления.



КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА
30 ЛЕТ

РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»

ЖИЛЫЕ ЗДАНИЯ

ДО



ПОСЛЕ



Обновление инженерных коммуникаций, устаревших конструкций и материалов, повышает энергоэффективность за счёт утепления, замены окон и дверей. При необходимости расширяется полезная площадь дома: пристройка, надстройка, возведение мансарды. Также объекты переводятся на smart-решения «под ключ». Управление инженерными системами Smart Building – это централизованная автоматизированная система контроля за отоплением, вентиляцией, кондиционированием, освещением и т.д. Мониторинг функционирования всех систем в режиме реального времени и своевременное оповещение о внештатных ситуациях.

ДО



ПОСЛЕ



Комплексная реконструкция коммерческих зданий включает замену инженерных коммуникаций, обновление конструкций и отделочных материалов, утепление фасадов, установку современных окон и дверей. При необходимости расширяется полезная площадь за счёт пристроек, надстроек и мансард.

Для повышения удобства и оптимизации расходов внедряются интеллектуальные системы Smart Building. Автоматизированное управление отоплением, вентиляцией, освещением и другими системами и их мониторинг в реальном времени снижают эксплуатационные затраты и повышают безопасность объекта.

ДО



ПОСЛЕ



Качество школьного образования во многом зависит от условий, созданных в образовательном учреждении. В рамках представленного направления RIM GROUP предлагает организовать пространство для гармоничного развития подрастающего поколения. Реконструкция и модернизация с переводом на smart-решения позволят оптимизировать учебный процесс.

В рамках этих изменений мы предлагаем внедрить интерактивные панели и цифровые лаборатории для улучшения качества уроков, оснастить классы системой автоматизированного контроля микроклимата для создания комфортной среды, а также организовать современные зоны отдыха и коворкинга для учащихся.

ДО



ПОСЛЕ



Объекты дошкольного образования – это пространство, где дети проходят первичный этап социализации, и важно, чтобы этот процесс проходил в комфортных и безопасных условиях. RIM GROUP занимается реконструкцией и модернизацией детских садов, создавая удобную и функциональную среду.

Работы включают замену инженерных коммуникаций, утепление фасадов, установку энергоэффективных окон и дверей. Мы также модернизируем помещения: обновляем игровые и спальные зоны, оснащаем здания умными системами вентиляции, освещения и безопасности, при необходимости расширяем площадь здания.

ДО



ПОСЛЕ



Спорт — основа здоровой нации, а для мотивации к занятиям важно наличие современных спортивных объектов. RIM GROUP предлагает проекты «под ключ», которые могут преобразить даже заброшенные здания в комфортные и функциональные спортивные комплексы, соответствующие актуальным стандартам.

Мы проводим реконструкцию и модернизацию объектов с внедрением умных решений: автоматизированное управление освещением, отоплением и вентиляцией, системы видеонаблюдения и контроля доступа для безопасности пользователей, а также интеллектуальные системы управления для повышения энергоэффективности и комфорта.

ДО



ПОСЛЕ



Реконструкция и модернизация музеев позволяет не только улучшить условия хранения и демонстрации экспонатов, но и повысить безопасность ценных объектов. В результате обновления здания становится более функциональным, а также доступным для широкого круга посетителей.

В ходе работ внедряются умные решения, такие как автоматизированные системы контроля температуры и влажности, системы видеонаблюдения для защиты экспонатов и современные технологии для интерактивных выставок. Эти обновления создают удобную и привлекательную среду для качественного досуга, делая музейные объекты актуальными для нового поколения посетителей.

ДО



ПОСЛЕ



Здание культурного центра с удобной планировкой и системой интеллектуального управления создаёт условия для комфортного и приятного времяпрепровождения.

В процессе реконструкции внедряются передовые технологии, включая автоматизированные системы освещения, отопления и вентиляции, что значительно повышает комфорт и энергоэффективность. Также внедряются умные решения для организации мероприятий, системы безопасности и управления ресурсами, что делает культурные центры более привлекательными и удобными для посетителей.

ДО



ПОСЛЕ



Реконструкция и модернизация заводов позволяет значительно повысить производственные мощности и улучшить условия работы. Обновление инженерных систем, модернизация оборудования и внедрение современных технологий повышают эффективность и безопасность. В рамках модернизации внедряются умные решения: автоматизированные системы управления производственными процессами, интеллектуальные системы мониторинга и контроля для повышения безопасности и предотвращения аварийных ситуаций. При необходимости расширяется площадь объекта.

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ «СТАРОЕ» НА НОВОЕ «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ



ПТО



ПИ



ЗАВОД



СМУ



ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА
30 ЛЕТ

КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

СХЕМА РЕАЛИЗАЦИИ КОНТРАКТА

ДОРОЖНАЯ КАРТА ДОСТИЖЕНИЯ ЦЕЛИ ЧЕРЕЗ РЕШЕНИЕ ЗАДАЧ БИЗНЕС ПРОЦЕСС «ОТ ВХОДЯЩЕЙ ЗАЯВКИ ДО РЕАЛИЗАЦИИ КОНТРАКТА»

ПТО	ПИ	ЗАВОД	СМУ	СЕРВИС
1. СБОР ИСХОДНО- РАЗРЕШИ- ТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ; 2. ФОРМИРОВАНИЕ ГРАФИКОВ РЕАЛИЗАЦИИ, ПЛАН ПРОИЗ- ВОДСТВА РАБОТ; 3. АНАЛИЗ РЫНКА, ЗАКУПКА МАТЕРИАЛОВ ПО СПЕЦИФИ- КАЦИИ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ; 4. ПОДГОТОВКА ПАКЕТА ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ОБЪЕКТА.	1. ПРОВЕДЕНИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ; 2. РАЗРАБОТКА И СОГЛАСО- ВАНИЕ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ 3. ПОДГОТОВКА ДОКУМЕНТА- ЦИИ К РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА (ЧЕРТЕЖИ, КМД, КАРТА РАСКРОЯ).	1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУК- ЦИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ, СОГЛАСНО ПРОЕКТУ; 2. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА И СБОРКА КОНСТРУКЦИЙ; 3. ПЕРЕДАЧА ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА СКЛАД.	1. ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДКИ ДЛЯ МОНТАЖА (СТРОИТЕЛЬ- СТВА); 2. РЕАЛИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬ- НЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ; 3. ВВОД ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ПЕРЕДАЧА ЗАКАЗЧИКУ; 4. ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.	1. ГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 2. ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 3. ОБУЧЕНИЕ И ИНСТРУКТАЖ ПЕРСОНАЛА КЛИЕНТА

1. ПРЕДКОНТРАКТНАЯ РАБОТА



ДЕПАРТАМЕНТ ТОГРОВЛИ-СДО
ВХОДЯЩАЯ ЗАЯВКА НА ТКП, ПРОВЕРЕННАЯ
НА ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ ЗАКАЗЧИКА

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОСНОВАНИЕ
(ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ)

ОЦЕНКА
ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ

ЭКОНОМИЧЕСКОЕ
ОБОСНОВАНИЕ (ПЭО)

2. ПОДГОТОВКА К РЕАЛИЗАЦИИ КОНТРАКТА

ПТО-МТО
ЗАКУПКА МАТЕРИАЛОВ
(ЗАВОД, СМУ)

ПТО-ГКП
ЗАКУПОЧНАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ,

ПИ
ПРОЕКТ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПТО
ГРАФИК РЕАЛИЗАЦИИ
ЭРК
ЭПРК

БУХГАЛТЕРИЯ
ЗАКАЗ ПОКУПАТЕЛЯ
АВАНС

ЮР. ОТДЕЛ
ДОГОВОР

СДО
ТКП
(СЕБЕСТОИМОСТЬ, ГРАФИК,
АНАЛИЗ Э ЦЕН КОНКУРЕНТОВ,
МАРЖА)

ПТО-ЛОГИСТИКА
ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ПЛАН

СКЛАД
ОПРИХОДОВАНИЕ
ПЕРЕДАЧА В ПРОИЗВОДСТВО

ПЛАН-ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА
(ЗАВОД, СМУ)
ПТО-ГКП

3. РЕАЛИЗАЦИЯ КОНТРАКТА

ЗАВОД
СЕКЦИЯ 1. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОПРОКАТА
УЧАСТОК 1. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЬНОГО МЕТАЛЛА,
УЧАСТОК 2. ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ЗАВОД
СЕКЦИЯ 2.
СБОРКА, СВАРКА,
ОБВАРКА, ОПРЕССОВКА

СМУ
СЕКЦИЯ 1
ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОЕ
НАПРАВЛЕНИЕ

ГРАФИК СМР
СМУ
ПРОЕКТ
МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

СКЛАД ГОТОВОЙ
ПРОДУКЦИИ

ПТО
РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ,
ТЕХНИЧЕСКАЯ И
ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПТО-ГБВЭ
ПОКРАСКА, ОБШИВКА, ОБМУРОВКА, ЭЛЕКТРИКА, КИПА,
МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ПЕРЕДАЧА НА СКЛАД

ЗАВОД
СЕКЦИЯ 3.
СБОРКА, СВАРКА,
ОБВАРКА, ОПРЕССОВКА

СМУ
СЕКЦИЯ 2
ИНЖЕНЕРНОЕ
НАПРАВЛЕНИЕ

СМУ
СЕКЦИЯ 3
ВНУТРЕННЕЕ
НАПОЛНЕНИЕ

СМУ
СЕКЦИЯ 4
УПРАВЛЕНИЕ УМНЫМ
ДОМОМ

СГЭ
ЭЛЕКТРОМОНТАЖ,
ПНР

СТРОИТЕЛЬНЫЙ И
АВТОРСКИЙ НАДЗОР

ПТО-ГБВЭ
ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБЪЕКТА,
ВЗАИМОРАСЧЕТ С ЗАКАЗЧИКОМ



СМУ
ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПТО
ГАРАНТИЙНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПТО-СМУ
ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ И
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ПТО

1

СОБИРАЕТ ИСХОДНО-
РАЗРЕШИТЕЛЬНУЮ
ДОКУМЕНТАЦИЮ

2

ФОРМИРУЕТ ГРАФИКИ И
СПЕЦИФИКАЦИИ

3

РАССЧИТЫВАЕТ СТОИМОСТЬ
ОБЪЕКТА

4

ПОДГОТАВЛИВАЕТ ПРОЕКТ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

5

ГОТОВИТ РАЗРЕШИТЕЛЬНУЮ
ДОКУМЕНТАЦИЮ:
-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
-ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

1 ПРОВОДИТ ИНЖЕНЕРНЫЕ
ИЗЫСКАНИЯ



2 РАЗРАБАТЫВАЕТ
ПРОЕКТНО-СМЕТНУЮ
ДОКУМЕНТАЦИЮ



3 ПОДГОТАВЛИВАЕТ ВСЮ НЕОБХО-
ДИМУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ ДЛЯ ИЗ-
ГОТОВЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ (ЧЕР-
ТЕЖИ, КМД, КАРТЫ РАСКРОЯ).



ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ БИЗНЕСА



ЗАВОД

«Теплостройпроект-С» - компания, осуществляющая все производственные процессы Группы компаний. Она занимает 70 000 кв. м производственных площадей. В изготовлении продукции задействовано более 100 единиц передового оборудования: дробомётные установки для очистки металла, ленточные пилы, станки плазменной резки, вальцовочные станки, автоматизированные сварочные роботы. Компания осуществляет полное инжиниринговое сопровождение проектов – от этапа приема заявки до постгарантийного обслуживания реализованной продукции.



ЗАВОД. ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ НА ЗАВОДЕ ДЛЯ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ

ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА QHT6910B



Используется для очистки металла от ржавчины и коррозии.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KESMAK KMY DG450



Вместимость под 90°: Круг, мм-450
Квадрат-450x450. Пластина мм-450x680.
Вместимость под 60°: Круг, мм-450. Квадрат-450x450. Пластина, мм-450x570.
Вместимость под 45°: Круг, мм-450. Квадрат-420x420. Пластина, мм-350x480.
Вместимость под 30°: Круг, мм-350. Квадрат-330x330. Пластина, мм-240x450.

ДВА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКА IRON-CUT S610R



Параметры резки:
Круг: 450мм,
прямоугольник: 610x420 мм.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК IRON-CUT CH5085



Предназначены для распила массивных заготовок сечением круг до 500 мм. и квадрат до 850x500 мм.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК IRON-CUT S440R



Сечение обрабатываемой детали при 90°: мм круг 480 / квадрат 480 x 480 / квадрат 650 x 480
Сечение обрабатываемой детали при 45°, мм круг 450 / квадрат 440 x 440 / квадрат 510 x 300
Сечение обрабатываемой детали при -45°, мм круг 420 / квадрат 400 x 400 / квадрат 440x300
Сечение обрабатываемой детали при 60°, мм круг 350 / квадрат 330 x 330 / квадрат 290 x 480
Сечение обрабатываемой детали при -60°, мм круг 340 / квадрат 330x330/квадрат 280x480.

ОДИН СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ РАЗМЕРОМ 6X3MHPR260



С мощностью рубки листового металла толщиной до 60 мм.

ДВА СТАНКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ РАМЕРАМИ 12X3MHPR260XD



С мощностью резки листового металла до 60 мм.

ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК



С мощностьюгиба труб от $\varnothing 42$ мм до $\varnothing 108$ мм.

ВАЛЬЦОВКА МАЛАЯ ASM-S-170-20



С мощностью вальцовки листового металла толщиной до 6 мм и шириной 2100 мм.

ВАЛЬЦОВКА СРЕДНЯЯ АКУАРАК АНС 30-10



С мощностью вальцовки листового металла толщиной от 4 мм до 12 мм и шириной до 3100 мм.

ЗАВОД. ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ НА ЗАВОДЕ ДЛЯ ВЫПУСКА ПРОДУКЦИИ

ВАЛЬЦОВКА БОЛЬШАЯ 4R HSS 30-400 SAHINLER



С мощностью рубки листового металла толщиной до 6 мм и шириной до 3100 мм.

МАЛАЯ ГИЛЬОТИНА HGL 3100X6



С мощностью рубки листового металла толщиной до 6 мм и шириной до 3100 мм.

БОЛЬШАЯ ГИЛЬОТИНА MGH 3100X13



С мощностью рубки листового металла толщиной до 13 мм и шириной до 3100 мм.

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС APH 3106X120



С мощностью рубки листового металла толщиной до 13 мм и шириной до 3100 мм.

БОЛЕЕ 70 ШТУК СВАРОЧНЫХ ПОЛУАВТОМАТОВ СВАРОГ MIG 5000



Промышленный сварочный инвертор, рассчитанный на подключение к трехфазной сети с напряжением 380 вольт, позволяющий работать со сварочным током от 20 до 500 ампер.

СВАРОЧНЫЙ ТРАКТОР-АВТОМАТ



Самоходное устройство, которое перемещается вдоль сварного шва по изделию или направляющей линейке и подает электродную проволоку и флюс в зону сварки.

СВАРОЧНЫЙ РОБОТ



Роботизированный комплекс для сварки массивных изделий из стали толщиной до 90 мм.



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

ОЧИСТКА ЛИСТОВОГО И ПРОФИЛЬНОГО МЕТАЛЛА

1 ЭТАП

Перед запуском в производство металл проходит очистку в дробеметной установке проходного типа (qht6910b), которая позволяет подготовить изделие к нанесению антикоррозийной защиты (АКЗ), а также обеспечивает высокое качество сварки, резки и сверловки.



ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

2 ЭТАП

РЕЗКА МЕТАЛЛА

Фигурная резка листового и прокатного металла, труб, и т.п. выполняется на трех станках плазменной резки. Для работы со сталью различного профиля работа производится на ленточнопильном станке китайского производства серии Iron-Cut S-610R, а листовый металл рубится на гильотине турецкого производства.

СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
РАЗМЕРОМ 6X3M HPR260



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
12X3M HPR260XD



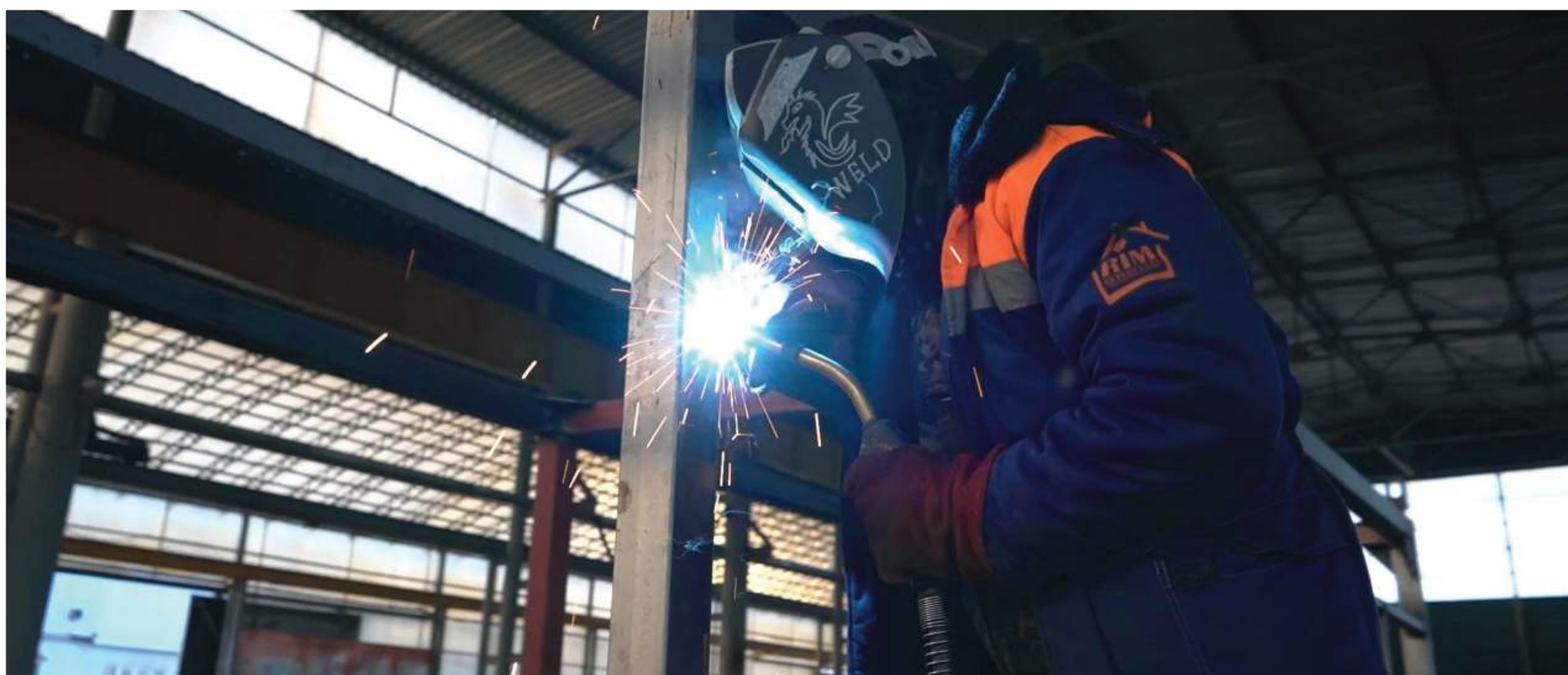
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК IRON-CUTS440R



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА КОНСТРУКЦИЙ

Мощности цехов сборо-сварки способны изготавливать конструкции самой широкой номенклатуры. Это конструкции гражданских и производственных зданий общего назначения, конструкции металлургических цехов и многое другое.

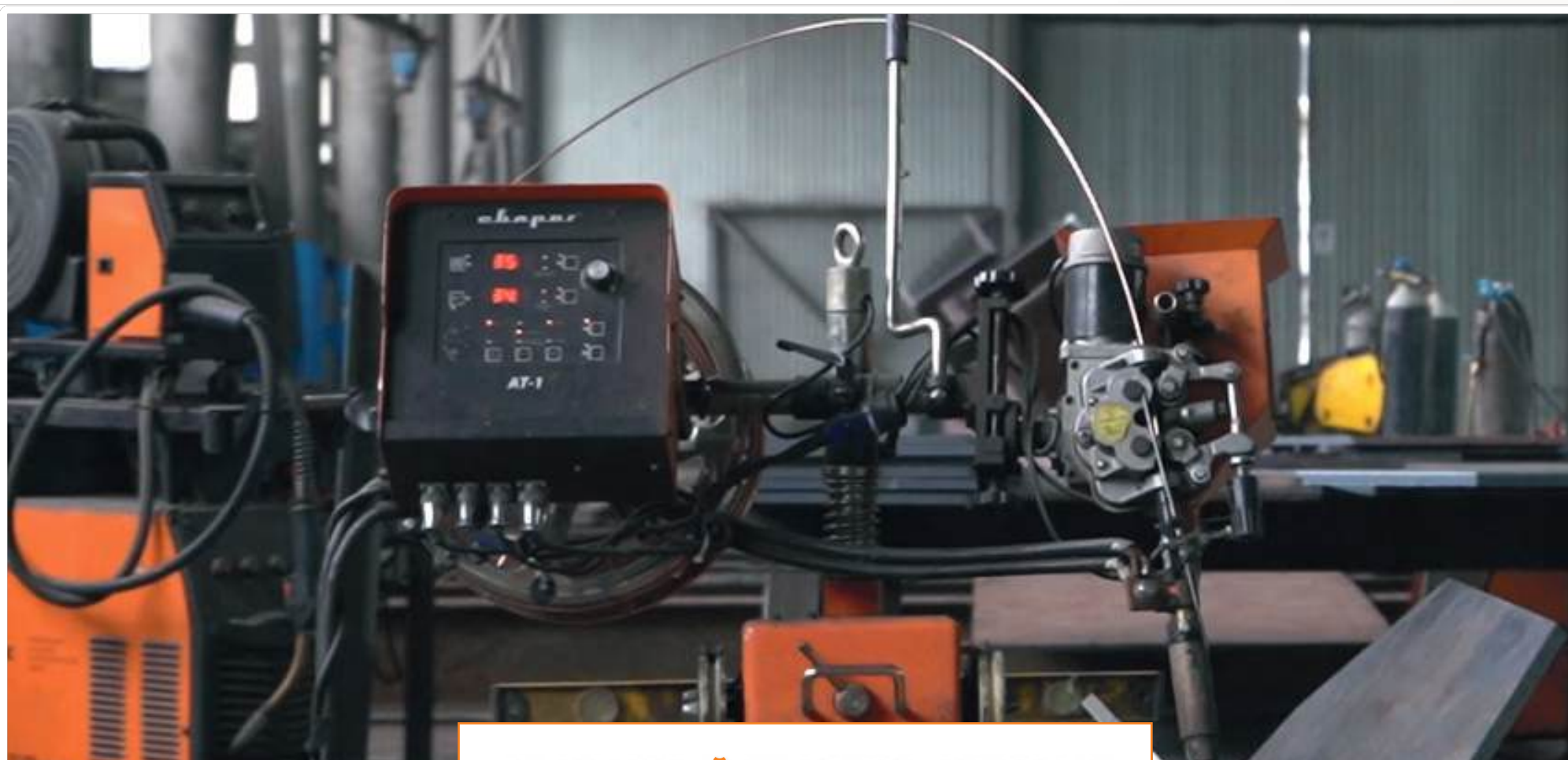
- Сборка конструкций осуществляется на сборочных плитах, стеллажах, в специальных и универсальных кондукторах, с применением типовой и индивидуальной технологической оснастки.
- Цех оснащён кранами грузоподъемностью до 50 тонн.



4 ЭТАП

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Цех оснащен автоматическим сварочным трактором, а также аппаратами для механизированной сварки общим количеством 100 штук производства мировых лидеров сварочной индустрии. У нас работают высококвалифицированные сварщики.



СВАРОЧНЫЙ ТРАКТОР-АВТОМАТ



КОНТРОЛЬНАЯ СБОРКА

Помогает определить проектную точность изготовления деталей.

- На производстве: подгоняют детали в сварных монтажных соединениях, проверяют совпадения отверстий, устанавливают фиксаторы и наносят индивидуальную маркировку.

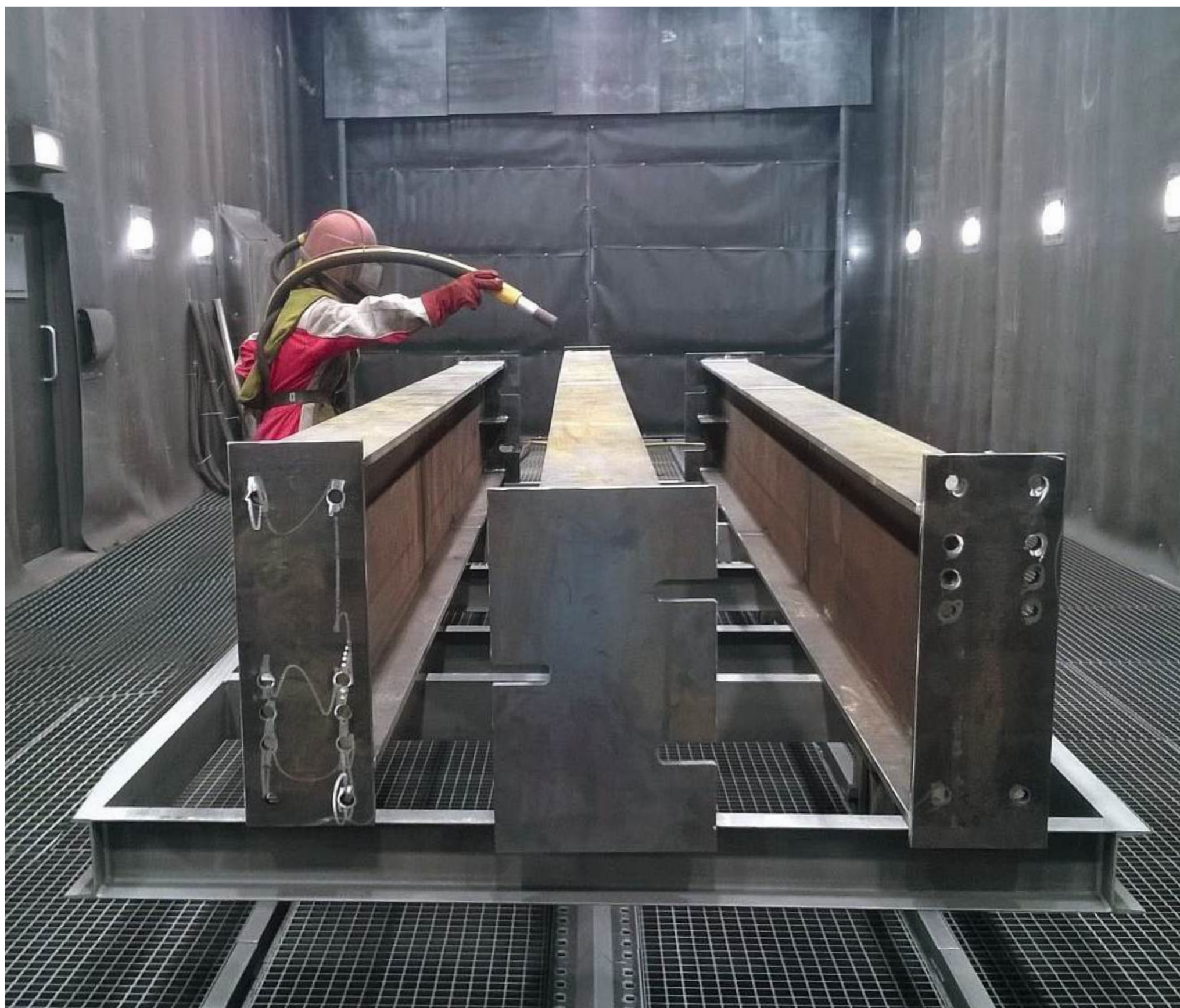
- Параметры и габариты используемой техники позволяют изготавливать и производить контрольную сборку крупногабаритных конструкций. Это обязательный этап, на котором проверяют правильность настроечных кондукторов, геометрических размеров.



ОБИТАЕМАЯ КАМЕРА ДРОБЕМЕТНОЙ ОЧИСТКИ КОНСТРУКЦИЙ

Окончательная очистка производится в цехе маляро-погрузки: обезжиривание загрязненных маслами и смазками участков, затем повторная дробеструйная очистка. Цех оснащен:

- ручной дробеструйной камерой;
- автоматической дробеструйной установкой. Это оборудование позволяет быстро и качественно подготовить поверхность металла.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Контроль нанесения лакокрасочных материалов проверяется толщиномерами и системами контроля качества адгезии.

- На заводе есть современные приборы: толщиномеры покрытий, профиломеры, адгезиметры.
- Контроль качества осуществляется на всех этапах производства. Для этого существует отдел технического контроля и собственная лаборатория.
- Контроль сварочных швов осуществляется с помощью неразрушающих методов – ультразвуковой (ультразвуковая дефектоскопия, ультразвуковая толщинометрия), радиационный (рентгенографический), визуальный осмотр, а также методов разрушающего контроля (по образцам).



ЦЕХ ОКРАСКИ

После сборки и очистки конструкции проходят антикоррозийную обработку, покраску и сушку. Техническое оснащение завода позволяет выполнять воздушное и безвоздушное распыление лакокрасочных материалов. Мы используем материалы только ведущих производителей.

- Окрашивание и сушка производится на стеллажах и сушильных камерах.
- Для окрашивания и грунтования используется новейшее покрасочное оборудование.



УПАКОВКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Завод имеет большой опыт по упаковке конструкций с финишным покрытием и отлаженную технологию сборки транспортных пакетов. Это позволяет доставить конструкции неповрежденными и имеющими ясную идентификацию. Эти пакеты обладают достаточной степенью жесткости и защиты от непогоды на длительное время. Размеры ворот в цехах завода позволяют перевозить грузы в соответствии с ограничениями на габариты погрузки на территории РФ.

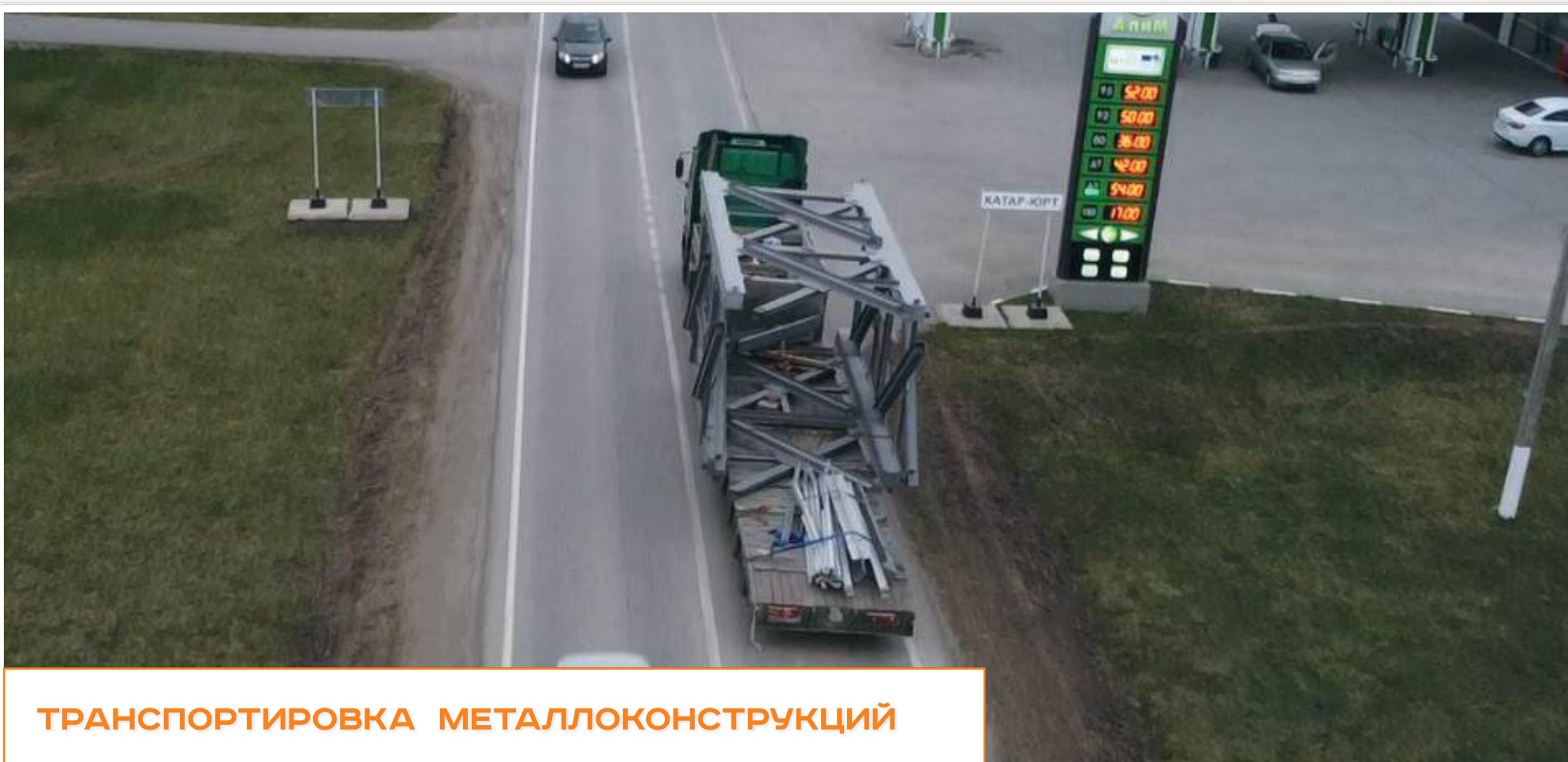


ТРАНСПОРТИРОВКА НА ПОДГОТОВЛЕННЫЙ УЧАСТОК

Доставка на объект осуществляется стандартным грузовым транспортом без дополнительных затрат, так как при изготовлении мы сразу планируем решения, которые позволят доставить конструкцию на место установки.



ТРАНСПОРТИРОВКА КОТЕЛЬНОЙ



ТРАНСПОРТИРОВКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

ОБЪЕКТ ГОТОВ И ВВЕДЕН В
ЭКСПЛУАТАЦИЮ



СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ RIM SERVICE

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЦЕНТРАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ

В случае одномодульной конструкции 99% работ проходят на заводе, два и более модулей совершаются непосредственно на объекте.
Электроснабжение: установка щитка, подключение к лэп и т.д.



ПУСКО-НАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Тестирование систем, устранение недочетов, настройка автоматики («умный дом», датчики).



ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ УСЛУГ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ:

- Ремонт оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации
- Ремонт оборудования после окончания гарантийного срока
- Сервисные работы
- Супервайзинг



СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ «RIM SERVICE» ОБЕСПЕЧИТ КВАЛИФИЦИРОВАННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕДУЮЩИХ РАБОТ:

- проведение регламентных работ и сервисное обслуживание эксплуатируемого оборудования
- ремонт неисправного оборудования, демонтаж оборудования силами наших специалистов.
- производство ремонта уникального оборудования

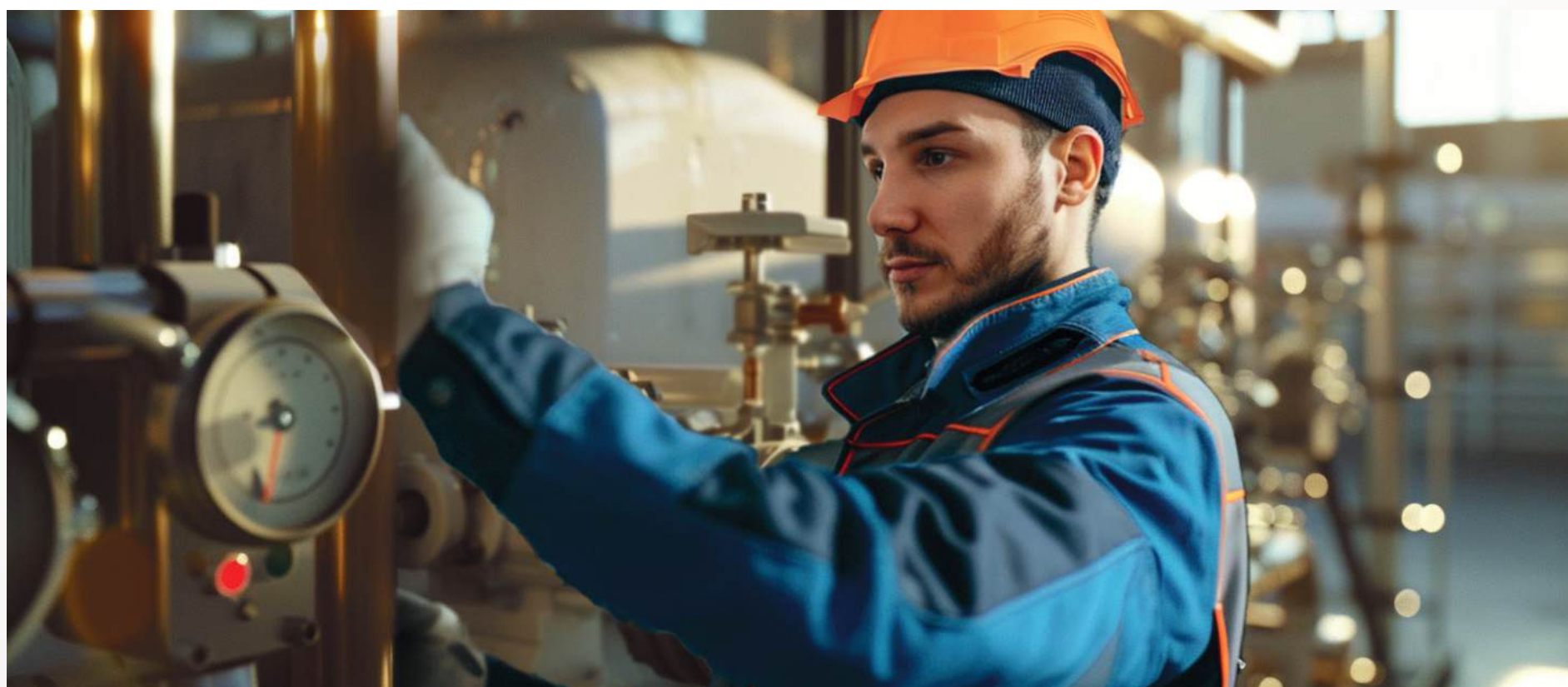


ДЛЯ ОЦЕНКИ ОБЪЕМОВ РАБОТ ТРЕБУЕТСЯ ВЫСЛАТЬ В АДРЕС КОМПАНИИ «ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С» ЗАЯВКУ НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИЕЙ:

- Конкретная модель оборудования;
- Местонахождение оборудования;
- Состояние оборудования;
- Требуемые сроки выполнения работ;
- ФИО, должность, контакты представителя Заказчика;
- Реквизиты компании-заказчика.

После получения необходимой информации, специалисты завода совместно с Заказчиком приступят к разработке ТЗ на ремонт.

Срок ремонта зависит от сложности ТЗ.



ГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наше предприятие предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование. Сервисная компания всегда готова быстро приступить к устранению возможных неисправностей после обращения Заказчика. Ремонт оборудования производится с использованием оригинальных запасных частей и комплектующих.

ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Сервисная компания оказывает услуги по диагностике, техническому и профилактическому обслуживанию, ремонту работающего оборудования, продлевая срок его службы.

ОБУЧЕНИЕ И ИНСТРУКТАЖ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Специалисты компании проводят обучение обслуживающего персонала Заказчика по работе на оборудовании и его техническому обслуживанию.

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ



СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ



РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ
С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ – «УМНОЕ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ ЗА
30 ЛЕТ

4

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ БИЗНЕСА

4.1. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

4.2. ГРАЖДАНСКИЕ ОБЪЕКТЫ

4.3. СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

4.4. РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА НОВОЕ - «УМНОЕ»

ЗАВОД «ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С»



С. ВАЛЕРИК,
ЧЕЧЕНСКАЯ
РЕСПУБЛИКА



ПЛАНИРУЕМЫЕ ПРОЕКТЫ

ТВК 58 ГА



Г. ГРОЗНЫЙ



ТВК 13.5 ГА



С. КАТЫР-ЮРТ



РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА RIM GROUP



Компания ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С
ЧР, С. Валерик, Ул. Гайрбекова, Д. 1



Офис: ЧР, Г. Грозный,
ул. Жуковского, Д. 111



ЧР, г. Грозный, ул. Умара Димаева
д. 14, 14 этаж. Офис RIM GROUP
(комплекс «Грозный-Сити»)



г. Москва
Кутузовский проспект, д. 35



г. Стамбул



ТЕЛ.: 8(800)333-93-83

WWW.RIMGROUP.RU

INFO@RIMGROUP.RU