



ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ИНВЕСТИЦИОННАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ РЕШЕНИЯ»



RIM GROUP

Управляющая
компания



RIMMARKET

Коммерция
Интернет-магазин



RIMMARKET

Розница
Интернет-магазин



ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С

От входящей заявки
до реализации контракта



RIMBUILDING

Инновации и НИОКР
От входящей идеи до реализации проекта
Технологии



ПРОМЫШЛЕННО-ГРАЖДАНСКОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО



ВЫСТРОВОЗВОДИМОЕ
МОДУЛЬНОЕ «УМНОЕ»
СТРОИТЕЛЬСТВО
ДО 3 ЭТАЖЕЙ

1

ВЫСТРОВОЗВОДИМОЕ
КАПИТАЛЬНОЕ ГИБРИДНОЕ
«УМНОЕ» СТРОИТЕЛЬСТВО
ОТ -2 ДО 24 ЭТАЖЕЙ

2

3
ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ С
ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ»
РЕШЕНИЯ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
И МОСТОСТРОЕНИЕ

4

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ БИЗНЕСА

5

КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОМА
КОМПЛЕКТАЦИЯ ПРОЕКТА

6

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН
МАРКЕТПЛЕЙС

ПРОЕКТ
«УМНОЕ СЕЛО»

7

РЕНОВАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ
И МОДЕРНИЗАЦИЯ С
ПЕРЕВОДОМ СТАРОГО НА
НОВОЕ - «УМНОЕ»

11

ПРОЕКТ
«УМНОЕ ГОСУДАРСТВО»

10

ПРОЕКТ
«УМНЫЙ ГОРОД»

9

ПРОЕКТ
«УМНЫЙ РАЙОН»

8



ЭЛЕКТРИЧЕСТВО



ВЕНТИЛЯЦИЯ



ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ



ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ И
МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ РЕШЕНИЯ»

СОДЕРЖАНИЕ

3-67 СТР.

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ТОВАРЫ И УСЛУГИ

3-57 СТР.

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

9-14 СТР.

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

15-37 СТР.

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

21-26 СТР.

ДИЗЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

27-47 СТР.

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

48-53 СТР.

ВЕНТИЛЯЦИЯ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ

54 - 63 СТР.

ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ РЕШЕНИЯ»

64-81 СТР.

КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

66 СТР.

ПТО

67 СТР.

ПИ

68 СТР.

ЗАВОД

78 СТР.

СМУ

80 СТР.

ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

82 - 89 СТР.

ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ
	КОТЛЫ, КОТЕЛЬНЫЕ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ
	ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
	ДИЗЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО
	ВЕНТИЛЯЦИЯ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ



ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ
И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ
РЕШЕНИЯ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ
ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Тригенерация - комбинированное производство электричества, тепла и холода - новое поколение технологических решений в повышении коэффициента полезного действия работы газопоршневых установок, за счет дополнительной опции утилизации тепла. Благодаря использованию излишков тепла генерирующего агрегата в неотапливаемый сезон, с помощью дополнительного оборудования - абсорбционной холодильной установки (АБХМ), - вырабатывается холод, который затем используется для кондиционирования объектов и промышленных технологических нужд.

Сфера применения: тепло тригенерационных установок используется для отопления объектов, а вырабатываемое при работе ГПГУ или ДГУ тепло выхлопных газов и рубашки охлаждения может быть использовано для производства горячей воды, пара, холода (тригенерация) или в технологических процессах промышленных предприятий, сопряженных с использованием большого количества тепловой энергии. Кроме того, такое оборудование успешно используется в качестве аварийных источников электроэнергии во время перебоев в общественной электросети.

Вентиляция обеспечивает санитарно-гигиенические условия воздуха в помещении и благоприятное воздействие на здоровье человека. Немаловажно, чтобы вентиляция соответствовала требованиям технологических процессов, строительных конструкций зданий, технологий хранения. **Rimstroy** реализует элементы систем вентиляции, как собственного производства, так и оборудование крупнейших производителей.

Сфера применения: обеспечение и очистка приточного воздуха от пыли, газообразных соединений, молекулярных загрязнений, бактерий и вирусов.

Сферы применения

Тригенерацию используют на различных объектах, где есть потребность в электричестве, тепле и холоде:

- на промышленных предприятиях;
- в сельском хозяйстве;
- в сфере обслуживания;
- в гостиницах;
- торговых и административных центрах;
- бизнес-центрах;
- больницах, курортных и лечебных заведениях;
- бассейнах, спортивных центрах;
- объектах жилищной сферы;
- аэропортах;
- холодильных складах;
- базах хранения продовольствия;



В ряде применений утилизируемое тепло используется в низкотемпературных производственных процессах, таких, как сушка, дубление, обработка пищевых продуктов, обогрев помещений и нагревание воды в зданиях, охлаждение помещений с помощью абсорбционных холодильных машин.

Преимущества тригенерации

Тригенерационные установки являются очень выгодным оборудованием в сфере малой распределенной генерации, т.к. позволяют использовать утилизированное с газопоршневых установок тепло не только зимой в целях отопления, но и летом для кондиционирования помещений или охлаждения в технологических нуждах. Тем самым повышается общий КПД установки, которая в таких условиях может использоваться круглый год, сохраняя высокую эффективность.

Проекты тригенерации обладают целым рядом преимуществ. Основные из них следующие:

- Экономичность: для выработки холода используются излишки тепловой энергии, которая обладает наиболее низкой себестоимостью
- Добавление тригенерационного цикла в когенерационную установку повышает коэффициент загрузки агрегата в течение всего года, что снижает срок его окупаемости и повышает эффективность вложенных инвестиций
- Эксплуатация АБХМ обходится почти в два раза дешевле, чем эксплуатация компрессионных холодильных машин
- Абсорбционная система работает практически бесшумно. Уровень шумов при QO 1500 кВт не превышает 65 дБа на расстоянии 1 метра
- Долговечность: за счет отсутствия в холодильной установке подвижных деталей и их износа АБХМ имеет увеличенный срок работы до капитального ремонта - 20 лет
- АБХМ отвечают требованиям международных протоколов по защите озонового слоя атмосферы, так как в абсорбционных машинах не используются хладоны

Эффективность тригенерации

Тригенерационные установки повышают эффективность для предприятия потребителя в части его системы энергоснабжения. Основной экономический эффект при использовании тригенерационной установки заключается в получении попутных условно бесплатных энергетических ресурсов (тепло, холод) без дополнительных затрат на топливо. Этот эффект приводит к заметному снижению себестоимости выработки электроэнергии по отношению к режиму моногенерации (только выработка электричества), когда все затраты распределяются только на один ресурс. В результате тригенерации потребитель получает все вырабатываемые ресурсы значительно дешевле, чем от централизованных сетей. Также значительным критерием в сторону тригенерации является размещение генерирующего объекта в непосредственной близости от потребителя – это снижает потери при передаче и исключает наличие транспортной составляющей в стоимости энергетических ресурсов.

В связи с этим, проекты реализации газопоршневых тригенерационных электростанций сейчас имеют довольно привлекательный срок окупаемости для предприятия-потребителя – до 5 лет. При этом, сроки реализации таких проектов укладываются, как правило, в один календарный год, что делает проекты установок тригенерации не только доступным, но и очевидно выгодным и логичным шагом.

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

1 Электроснабжение объекта

1. Опора ЛЭП.
2. Разъединитель 10 кВТ.
3. Трансформаторная подстанция КТПН 10/04.
4. Кабельная линия 0,4 кВ.
5. Дизельный генератор ДГУ.
6. Вводное распределительное устройство (ВРУ).

2 Теплоснабжение объекта

1. Газопоршневая установка (ГПУ).
2. Котельная.
3. Паровая котельня.
4. Горячее водоснабжение (ГВС).
5. Бак аккумулятора горячей воды.
6. Центральный тепловой пункт.

3 Система вентиляции объекта

1. Вытяжная вентиляционная установка;
2. Вытяжная вентиляционная шахта;
3. Приточная вентиляционная шахта;
4. Вентиляционная решетка;
5. Приточная вентиляционная установка.

4 Система холодоснабжения объекта

1. Наружный блок VRV системы кондиционирования;
2. Внутренний блок VRV системы кондиционирования;
3. Трубопровод фреонового хладагента;
4. Чиллер (парокомпрессионная холодильная машина);
5. Трубопровод этиленгликолевого хладагента;
6. Потолочный фанкойл.

СХЕМА ТРИГЕНЕРАЦИИ И ВЕНТИЛЯЦИИ



- | | |
|---|--|
| 1. Опора ЛЭП | 9. Когенерационная газопоршневая установка |
| 2. Разъединитель 10кВ | 10. АБМК (котельная) |
| 3. Трансформаторная подстанция КТПН | 11. Аккумулятор горячей воды |
| 4. Кабельная линия 0,4 кВ | 12. Солнечный коллектор ГВС |
| 5. Центральный пункт управления энергоцентром | 13. Центральный тепловой пункт ГВС |
| 6. Солнечная панель | 14. Вентиляция |
| 7. Ветрогенератор | 15. Холодоснабжение |
| 8. Дизельный электрогенератор | |

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Электроэнергия – основной элемент систем жизнеобеспечения, именно по этому компания предлагает готовые решения для электроснабжения объектов. Оборудование для солнечной и ветряной электростанции способно обеспечить автономность электроснабжения жилых зданий, а также снизить расходы промышленных предприятий на обеспечение освещения территории. В состав предлагаемых систем электроснабжения промышленного объекта входит только современное оборудование, с высокими показателями энергоэффективности.

Преимущества:

- высокий уровень КПД оборудования и элементов систем электроснабжения;
- снижение затрат на электроэнергию;
- отсутствие перебоев электроэнергии при аварии на линии электропередач;
- возможность автономизации системы энергоснабжения объекта и независимость от централизованного электроснабжения;
- долгий срок службы;
- простота, стабильность, надежность конструкции и ее монтажа;
- создание проектных решений «под ключ».

Сфера применения: электроснабжение жилых домов, зданий, офисов, крупных промышленных объектов.

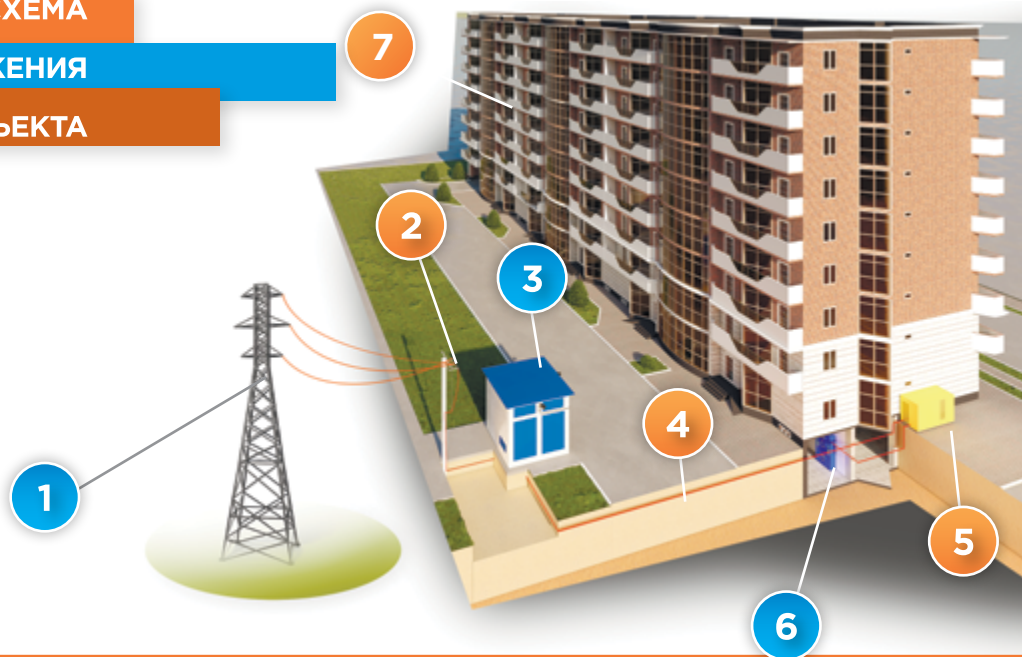
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ ОБЪЕКТА

1. Опора ЛЭП.
2. Разъединитель 10 кВТ.
3. Трансформаторная подстанция КТПН 10/04.
4. Кабельная линия 0,4 кВ.
5. Дизельный генератор ДГУ.
6. Вводное распределительное устройство (ВРУ).
7. Жилой дом.

СХЕМА

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ

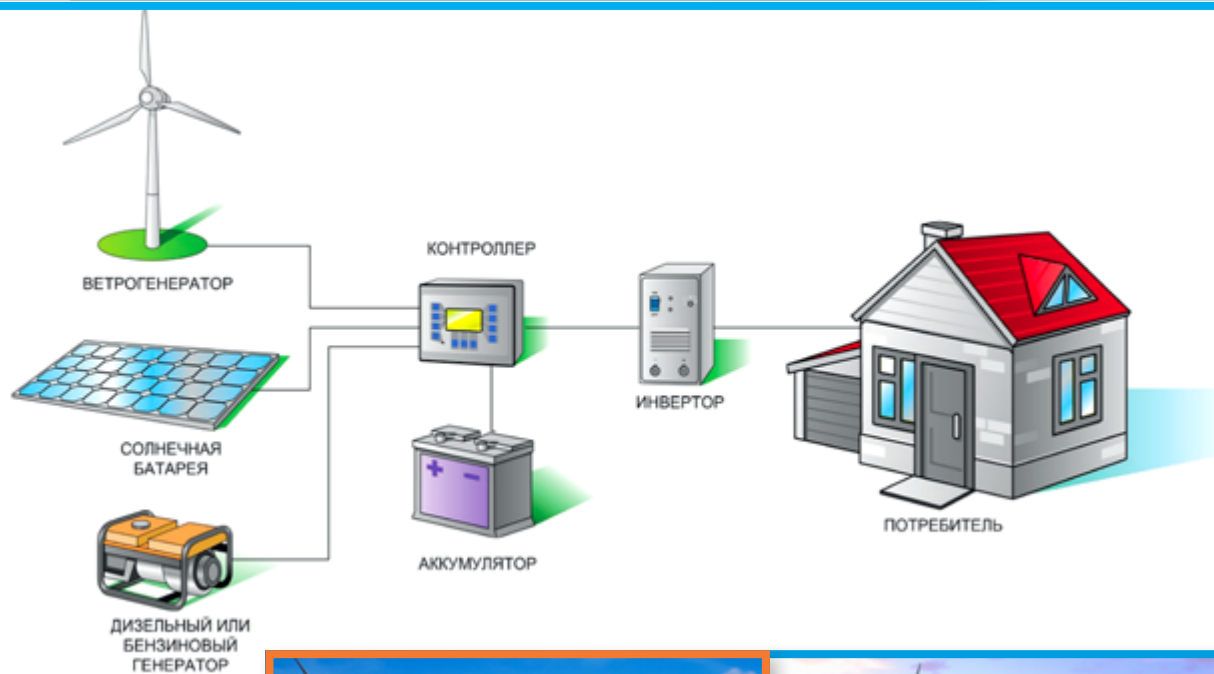
ОБЪЕКТА



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОЛНЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



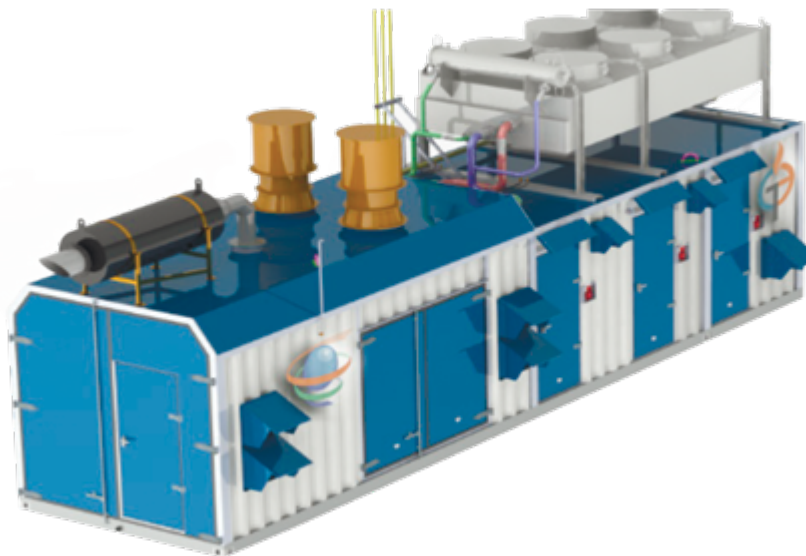
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЕТРЯНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



КОГЕНЕРАЦИЯ

Газопоршневая установка для выработки электроэнергии и тепла (горячая вода температурой 80- 90 градусов).

Общая мощность -от 17 КВт до 12 МВт.



ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Газоснабжение - это один из наиболее важных этапов комфортного и экономически выгодного способа обеспечения объекта теплом. Наша компания предлагает, как готовые решения для автономного и магистрального газоснабжения объектов, так и элементы систем газоснабжения. При создании проекта систем газоснабжения, инженерами компании внедряются инновационные решения, увеличивающие энергоэффективность системы, что снижает затраты при эксплуатации и обслуживании оборудования.

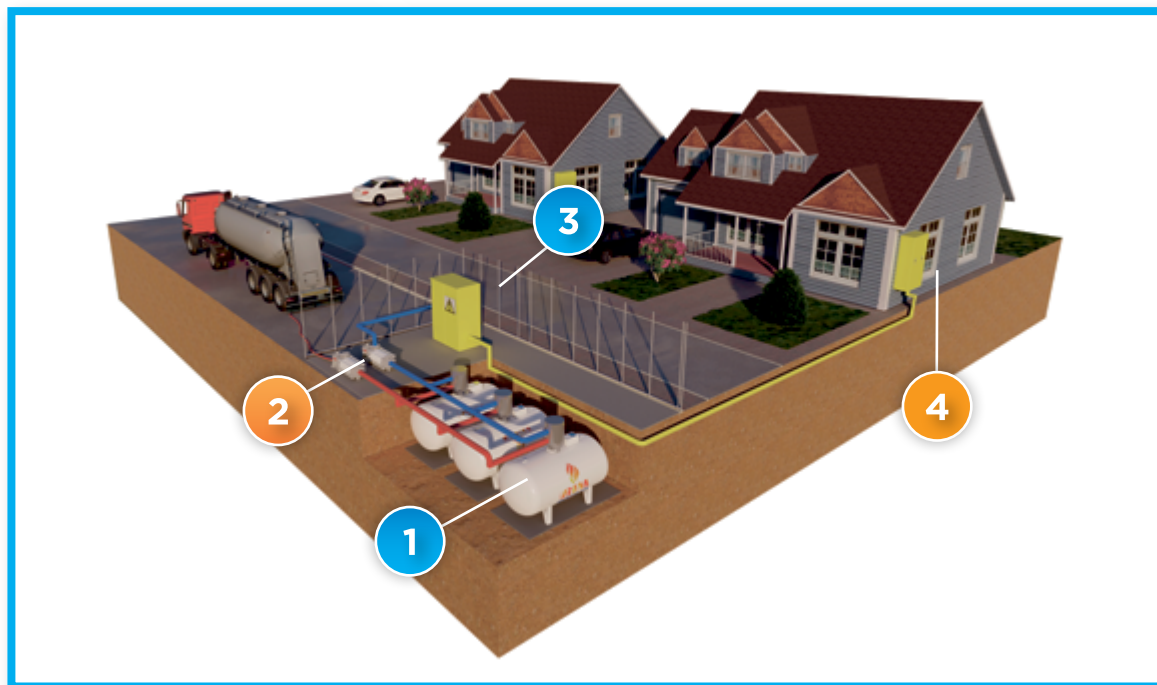
Преимущества работы с нашим заводом:

- опыт более 25 лет на рынке газового оборудования;
- современный завод, использующий передовые технологии в производстве и строительстве систем газоснабжения;
- гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание;
- создание систем газоснабжения полностью отвечающих проектным требованиям;
- высокий срок службы построенных систем;
- создание проектных решений «под ключ».

Сфера применения: системы отопления промышленных и гражданских объектов.

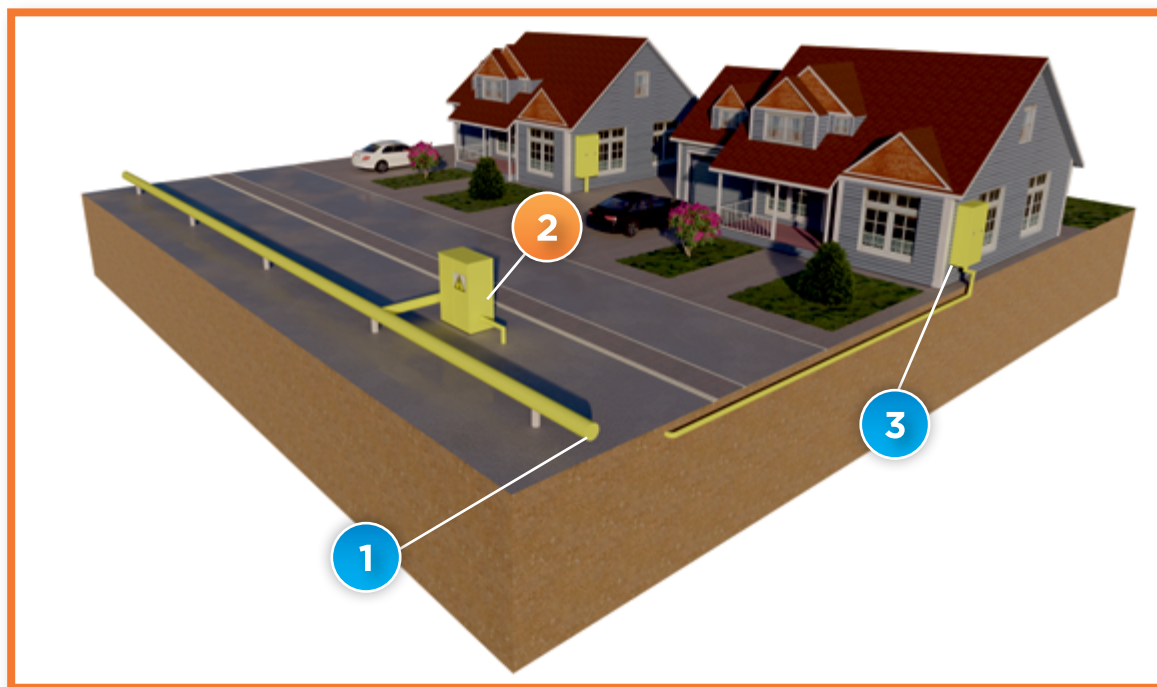
СИСТЕМА АВТОНОМНОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

1. Емкость для хранения сжиженного газа (газгольдер).
2. Заправочная станция.
3. Испаритель сжиженного газа.
4. Вводной шкаф газа.



СИСТЕМА МАГИСТРАЛЬНОГО ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

1. Магистральный газопровод.
2. Газораспределительный шкаф (ГРПШ).
3. Вводной шкаф газа.



ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Емкость для хранения сжиженного газа (газгольдер).

Тип: горизонтальный/вертикальный.

Тип газа: пропан/бутан/бутановые смеси.

Макс. предельное давление: 1.8 МПа Объем: 1 м³ до 100 м.

Средний срок службы-не менее 24 лет.



Емкость для хранения сжиженного газа (газгольдер).

Тип: горизонтальный/вертикальный.

Тип газа: пропан/бутан/бутановые смеси.

Макс. предельное давление: 1.8 МПа Объем: 1 м³ до 100 м.

Средний срок службы-не менее 24 лет.

ИСПАРИТЕЛЬ СЖИЖЕННОГО ГАЗА

Это — теплообменный аппарат, предназначенный для искусственной регазификации СУГ. Испарители обеспечивают повышенную производительность системы автономного газоснабжения, стабильный состав и неизменную теплоту сгорания паров пропан-бутановой смеси, поступающих к газоиспользующему оборудованию. Как правило, на объектах газораспределения применяются не испарители, а комплектные испарительные установки.

Тип передачи тепла: сухая/ с теплопередачей через жидкость.

Тип нагрева: электрический/ нагрев циркулирующим теплоносителем/ нагрев водяным паром/ комбинированный нагрев/ непосредственный нагрев.

Тип защиты от перегрузки: пропорциональный термостатический клапан/ поплавковый клапан/ поплавковый клапан и фиксирующий магнит.

Тип управления: без панели управления/ с электрической панелью управления без индикации ошибок/ с цифровой панелью управления и индикацией ошибок.

Тип исполнения: без шкафа/ в шкафовом исполнении без теплоизоляции/ в шкафу со съемными стенками и теплоизоляцией.



ДИЗЕЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

МОДУЛЬНАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ КОТЕЛЬНАЯ

При отсутствии газификации в районе работы котельной, модульная дизельная котельная является оптимальным решением для теплоснабжения. При использовании дизельного топлива котельная может иметь высокую степень автоматизации и обладать высоким коэффициентом полезного действия. А использование современного оборудования позволяет достичь высокой экологичности работы оборудования.

В котельных оснащенных оборудованием для работы на разных видах топлива, дизельное топливо может быть использовано в качестве резервного, а ёмкости для хранения запаса топлива могут находиться непосредственно в помещении котельной. Подробнее на сайте компании ООО "ПКТ":



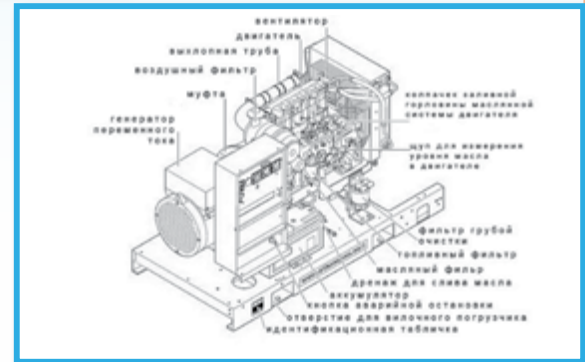
ДИЗЕЛЬНЫЙ КОТЕЛ

Первое преимущество дизельных котлов заключается в их высокой мощности. Они способны обеспечить достаточное количество тепла для отопления как небольших помещений, так и крупных промышленных зон. Благодаря своей мощности, дизельные котлы являются эффективным решением даже в условиях сильных морозов или при больших объемах помещения. Второе преимущество дизельных котлов - это независимость от основной электросети.



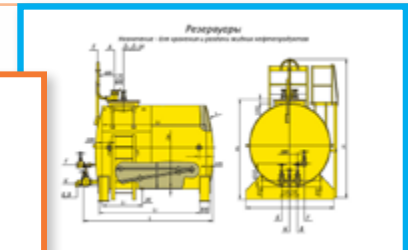
ДИЗЕЛЬНЫЙ ГЕНЕРАТОР (DG)

(Также известный как дизельная генераторная установка) представляет собой комбинацию дизельного двигателя с электрическим генератором (часто генератором переменного тока) для выработки электрической энергии. Это конкретный случай двигателя-генератора. Дизельный двигатель с воспламенением от сжатия обычно предназначен для работы на дизельном топливе, но некоторые типы приспособлены для других видов жидкого топлива или природного газа (CNG).



ЕМКОСТЬ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА

Оборудование, которое необходимо для предприятий, использующих промышленную технику, а также объекты с котельными на ДТ. Дизельные резервуары используются для организации хранения и распределения ГСМ в непосредственной близости к месту потребления.



ПЛАСТИКОВЫЕ ЁМКОСТИ

Ёмкости для топлива, предназначенные в целях хранения дизельного топлива, состоят исключительно из пластика, что позволяет им быть в то же время и надёжными, и лёгкими. Как правило, топливные баки, изготавливаемые из полиэтилена высокой плотности, имеют объем от 500 до 5000 л и могут с помощью специальных фикс-пакетов объединяться в батареи (при этом общий объем хранилища не должен превышать 25 000 л). Распространены одно- и двустенные модели



При производстве пластиковых ёмкостей соблюдаются все необходимые требования в области законодательства .

Пластиковые ёмкости имеют преимущества перед всеми другими материалами в том, что они, во-первых, весят достаточно мало и являются лёгкими, что нельзя сказать про металлические и иные аналоги, во-вторых, пластиковые ёмкости не имеют никаких стыковочных швов, так как в процессе изготовления используется метод ротоформовки, дарующий им данное неоспоримое преимущество. Далее, в кран для слива и залива врезают специальную резьбовую муфту, позволяющую достаточно быстро и достаточно удобно, как наполнять ёмкость, так, и использовать в ней хранимое дизельное топливо. Единственным минусом пластиковых ёмкостей является стороннее сильное воздействие, именно оно может привести к различного рода повреждениям и невозможности дальнейшего использования ёмкости.

Все устанавливаемые пластиковые ёмкости необходимо укреплять специальными бетонными кольцами, либо ставить в особого рода бункер, позволяющий быть устойчивым и надёжным. Специальные фикс пакеты даруют возможность подключить с удобной стороны кран с выходом и входом для дизельного топлива.

Пластиковые ёмкости намного проще и удобнее монтируются на постоянном месте своего нахождения. Для этого, достаточно определить место и закрепить их по разным сторонам, очень часто, также, используются различного рода углубления, позволяющие разместить ёмкость более устойчиво, и более надёжно. Пластик очень хорошо переносит перепады температур, но конечно, уступает в несколько раз по жёсткости ёмкостям из металла. Пластиковые ёмкости не подвержены коррозии, в отличие от своих металлических аналогов. Пластиковые ёмкости имеют высокий уровень и степень своей герметичности, по сравнению с другими баками, состоящих из других материалов. Ёмкости из пластика имеют полную невосприимчивость к действию ультрафиолета, а также влиянию внешних негативных факторов и воздействию различного рода агрессивных веществ.»

РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ

Резервуары для топлива (дизельного, мазутного, авиационного топлива) объёмом от 100 до 30000 м³ выполняются по индивидуальным проектам КМ. Они могут быть выполнены методом рулонирования или полистовой сборкой с учётом требований ГОСТ 17032-2010, ГОСТ 31385-2008, СТО-СА-03-02-2009, РБ 03-69, РД 08-95-95. Вертикальные резервуары для топлива (дизельного, мазутного, авиационного топлива) объёмом от 100 до 300000 м³ выполняются со стационарной крышей и секционным донным и пристенным теплоагрегатом.



Объёмы выпускаемых вертикальных резервуаров для топлива (дизельного, авиационного топлива) (м³):
1, 2, 3, 4, 5, 8, 10, 12, 14, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 140, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000, 4900, 5000, 6000, 7000, 8000, 9000, 10000, 15000, 20000, 30000

Резервуары горизонтальные стальные предназначены для налива и хранения топлива (дизельного, авиационного топлива), с давлением насыщенных паров до 0,04 МПа, а также могут использоваться как технологические горизонтальные емкости для топлива.»

СИСТЕМА ТОПЛИВОПОДАЧИ

В целях организации наиболее простого, удобного и эффективного процесса работы с дизельным топливом, разработана и предусмотрена система топливоподачи, и дальнейшей фильтрации. Данная система позволяет с помощью вспомогательного оборудования и приспособлений, упростить процедуру, и свести к минимуму участие самого человека в этом процессе. Очень часто используется следующее вспомогательное средство - топливный насос.



Топливный насос упрощает процедуру организации процесса транспортировки (подачи) топлива по необходимым направлениям: прямая прокачка из ёмкости сразу в котёл.

Современные технологии позволили создать уникальные наносы, которые работают совместно с модуляционной горелкой, при помощи которой, регулируется и изменяется интенсивность подачи солянки, в зависимости от уровня загустевания. Транспорт топлива осуществляется через медные шланги топливного типа, которые, в свою очередь, соединены с бункером и котлом.»

ТОПЛИВОПРОВОД

Виды топливопроводов

Системы подачи жидкого топлива разделяют на одно- и двухтрубные. В однотрубной или однониточной системе топливо из бака подводится по трубопроводу к теплогенератору без возможности возврата какой-либо его неизрасходованной части. Объемный расход топлива определяется расходом топливоиспользующего оборудования (например, производительностью форсунок). Как правило, разгерметизация топливопровода ведет в данном случае к нарушению нормальной работы горелки и быстрому обнаружению утечки. Это преимущество однотрубных систем дает основание, по возможности, отдавать предпочтение именно им.

В двухтрубной системе по одному (прямому) топливопроводу топливо из бака подводится к теплогенератору, а по второму (обратному) его неиспользованный остаток без напора возвращается в топливный бак. Здесь объемный расход топлива дизельной горелки определяется производительностью топливного насоса. К прокладке, оснащению и вводу в бак обратного топливопровода предъявляются определенные требования. В частности, на нем запрещена установка запорной арматуры (за исключением обратных клапанов – при работе с топливоподающими агрегатами), а все неплотности должны легко обнаруживаться, особенно при подземной прокладке. В последнем случае обратный топливопровод прокладывают в герметичных защитных трубах или каналах. Систему оснащают устройствами визуального или автоматического контроля утечек.



ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Теплоснабжение объекта представляет собой систему отопления или пароснабжения, расположенные в одном техническом помещении. Котельные соединяются с потребителями при помощи теплотрассы и/или паропроводов. Основным устройством котельной является паровой или водогрейный котел, который производится на нашем заводе. Все элементы системы теплоснабжения объекта обладают высоким КПД и соответствуют современным стандартам энергоэффективности.

Преимущества:

- высокие показатели КПД котлов, производимых на нашем заводе;
- снижение стоимости тепловой энергии объекта;
- компактность конструкции за счет внедрения инновационных решений;
- автономность и независимость централизованного теплоснабжения;
- минимальные сроки ввода в эксплуатацию;
- создание проектных решений «под ключ».

Сфера применения: отопление жилых домов, офисов, зданий, торговых центров, больниц, медицинских учреждений и т.п.

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ОБЪЕКТА

1. Газопоршневая установка (ГПУ).
2. Котельная.
3. Паровая котельня.
4. Горячее водоснабжение (ГВС).
5. Бак аккумулятора горячей воды.
6. Центральный тепловой пункт.

СХЕМА

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

ОБЪЕКТА



ВОДОГРЕЙНЫЕ ЖАРОТРУБНЫЕ КОТЛЫ СЕРИИ RIM MAX



ОТ 70 КВТ ДО 1300 КВТ



ОТ 1400 КВТ ДО 4500 КВТ



ОТ 5 МВТ ДО 12 МВТ

ТИП КОТЛОВ	ВОДОГРЕЙНЫЕ ЖАРОТРУБНЫЕ КОТЛЫ
МОЩНОСТЬ, КВТ	70-12000
ТЕМП-РА, С	70-150
РА	6-16

ОПИСАНИЕ

СТАЛЬНОЙ ЖАРОТРУБНЫЙ КОТЕЛ С РЕВЕРСИВНОЙ ТОПКОЙ
Котлы RIM MAX производятся по итальянской технологии.

Конструкция котлов RIM MAX обеспечивает максимальную теплопроизводительность, бесшумность, безопасность и долговечность

Котел RIM MAX 70 -:- 1300 представляет собой водогрейный двухходовой котел. Первый

ход котла образован камерой сгорания (реверсивной топкой).

Второй ход образуют дымогарные трубы конвективной части котла

ПРИЕМУЩЕСТВА

- Итальянская технология производства
- Простая конструкция
- Низкая стоимость
- Стабильная температура на выходе
- Низкие гидравлические потери
- Высокий КПД
- Минимальные тепловые потери
- Большая мощность
- Длительный срок эксплуатации
- Увеличенный межсервисный интервал

Тип котла	Жаротрубный
Максимальная тепловая мощность (кВт)	70-12000
КПД котла при номинальной мощности, (T1/T2=1150C/700C)	92-94
Вид топлива	Газ, дизтопливо
Макс. рабочее давление котла бар	6-12
Максимальная температура воды на выходе, °C	115
Расход газа, м3/ч	7,7-1398

КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ ВОДОТРУБНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА RIM MAX МОЩНОСТЬЮ 10 000 КВТ



ОПИСАНИЕ

Отопительный водотрубный котел типа RIM MAX состоит из топочной и конвективной части.

Водотрубный котел представляет собой теплообменное устройство, в котором вода проходит через трубы, окруженные продуктами сгорания. Тепло от продуктов сгорания передается через стенки труб и нагревает воду, которая затем используется для производства пара.

Водогрейные водотрубные котлы типа RIM MAX предназначены для отопления и горячего водоснабжения жилых, производственных и административных зданий, оборудованных системами водяного отопления с параметрами температуры теплоносителя 70-1500 С.

ПРИМЕНЕНИЕ

Более широкий диапазон применения: водотрубные котлы могут использоваться для производства пара и тепла в различных отраслях производства, включая энергетику, химическую промышленность, нефтехимию, а также в стационарных отопительных котельных и транспортабельных блочно-модульных котельных установках контейнерного типа в закрытых системах теплоснабжения с принудительной циркуляцией. Котел может быть укомплектован горелкой любого вида, работающей на газообразном или жидком топливе.

ОПИСАНИЕ

Высокое давление: водотрубные котлы обладают более высоким давлением, что позволяет использовать их в более широком диапазоне отраслей производства.

Более высокое сопротивление: водотрубные котлы имеют более высокое сопротивление, что позволяет снизить расход энергии.

Надежность котлов RIM MAX обеспечивается благодаря контролю за сборкой высококвалифицированных российских инженеров, особенно идеальному сочетанию корпуса котла и горелки, которая подбирается сразу же на этапе проектирования. Итальянская технология производства.

Простая конструкция

Низкая стоимость

Стабильная температура на выходе

Низкие гидравлические потери

Высокий КПД

Минимальные теплопотери

Большая мощность

Длительный срок эксплуатации

Увеличенный межсервисный интервал

ОТ 2 ДО 60 МВТ

ТИП КОТЛОВ	МОЩНОСТЬ, КВТ	ТЕМП-РА, С	РА
ВОДОГРЕЙНЫЕ ВОДОТРУБНЫЕ КОТЛЫ	2000-60000	70-170	6-16

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОТЛЫ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОТЛЫ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

Автоматический твердотопливный водогрейный котел может быть включен параллельным способом при работе для общей системы отопления. Он нашел широкое применение, как в котельных стационарного типа, так и блочно-модульного.



Среди конкурентных и технических преимуществ этого оборудования можно выделить следующие:

- Интеллектуальный режим start-стоп, обеспечивающий дополнительную экономию угля в период межсезонья.
 - Объёмный зольник – золу можно не очищать в течение месяца, что упрощает эксплуатацию;
 - КПД 87-89% - топливо сгорает полностью, при этом сжигание происходит не только в коксовой, но и в газовой фазе угля;
 - Непрерывный режим работы – обеспечивается за счёт автоматической подачи угля, поэтому котёл не отключается в течение всего отопительного сезона;
- Минимизация тепловпотерь – тепловая энергия передаётся теплоносителю путём не посредственного контакта. Погрузка топлива может осуществляться различными методами. Самыми распространенными является использование фронтального автоматического погрузчика.

ПАРОВЫЕ ЖАРОТРУБНЫЕ КОТЛЫ СЕРИИ RIM STEAM



ОТ 0,5 ДО 23 ТОНН/ЧАС

ПАРОВЫЕ ВОДОТРУБНЫЕ КОТЛЫ СЕРИИ RIM STEAM



ОТ 25 ДО 50 ТОНН/ЧАС

ТИП КОТЛОВ	МОЩНОСТЬ, ТОНН/ЧАС	ТЕМП-РА, С	РА
ПАРОВЫЕ ЖАРОТРУБ- НЫЕ И ВОДОТРУБНЫЕ КОТЛЫ	ДО 50	70-300	6-15

ОПИСАНИЕ

Паровые котлы - это своего рода закрытые сосуды под давлением, используемые для производства пара путем передачи энергии от тепла жидкости. В паровых котлах жидкость нагнетается в котел с помощью насоса. Топливо сжигается в закрытой части котла, называемой камерой сгорания. Технология основывается на циркуляции воды и пара в трубной системе и барабанах естественным образом. Для этого требуется осуществить подачу воды в верхний барабан, откуда она под действием силы тяжести спускается по трубам в коллекторы нижнего барабана. Превращаясь в пар под воздействием температуры, вода по трубам поднимается в верхний барабан, из которого часть пара уходит на выработку электричества или производственные нужды. Оставшийся пар, превратившись обратно в воду, проходит повторные циклы. Продукт, вырабатываемый в данном процессе – перегретый, насыщенный пар под давлением.

ПРИМЕНЕНИЕ

Промышленные паровые котлы также используются в разных отраслях:

Сельское хозяйство:

На птицефабриках — удаление паром пера и пуха с забитой птицы;

На фермах по выращиванию грибов — приготовление питательного субстрата;

В животноводстве — пропаривание кормов и изготовление комбикорма в гранулах.

Пищевая промышленность:

В консервной промышленности пар используется для термической обработки продуктов и их вакуумной упаковки, для изготовления майонезов и кетчупов, в производстве напитков и для стерилизации тары;

В молочной промышленности для стерилизации молочных продуктов, варки творожных масс, очистки и стерилизации оборудования и емкостей;

В мясоперерабатывающей отрасли — для разморозки мяса, при приготовлении колбасных изделий и фарша;

В хлебопекарной и кондитерской промышленности — для варки кондитерской массы, расстойки теста, очистки и стерилизации оборудования.

Медицина:

Применение паровых котлов в этой отрасли возможно для стерилизации инструмента и одежды.

Деревообрабатывающая промышленность:

В консервной промышленности пар используется для термической обработки продуктов и их вакуумной упаковки, для изготовления майонезов и кетчупов, в производстве напитков и для стерилизации тары;

В сушильных камерах для сушки древесины и изделий из нее;

Для создания и поддержания необходимого уровня влажности при сушке древесины ценных пород, таких как бук, дуб.

Легкая промышленность:

В отделочном производстве для обработки и окраски тканей;

Для придания формы трикотажным изделиям при их отпаривании и глажке.

Производство стройматериалов и строительство:

В производстве железобетонных изделий в пропарочных камерах;

На бетонных заводах для производства товарного бетона и при прогреве инертных материалов;

В производстве пенополистирола;

На строительных площадках для прогрева битума, удаления льда с арматуры и поверхностей.

В топливном хозяйстве применение паровых котлов встречается для разогрева густых топливных смесей при их разгрузке и пропарке емкостей для хранения.

В целлюлозно-бумажной промышленности — при производстве туалетной бумаги, гофротары (подогрев сушильных барабанов).

ПРИЕМУЩЕСТВА

Высокий КПД – до 93%. Такой уровень достигается за счет равномерного распределения тепла и полном использовании энергии, выделяемой при сгорании топлива;
Внешняя поверхность котла не нагревается, а значит, отсутствуют теплотери;
Процесс сгорания топлива можно контролировать, что дает возможность сохранять температуру стабильной;
Данные типы котлов практически безопасны в эксплуатации, потому что риск взрыва минимален;
В конструкцию котла можно вносить изменения, для повышения производительности;
Для периодического обслуживания нет необходимости вызывать специалистов;
Надежны, ввиду использования жаростойкой стали и малого количества сварочных швов;
Может быть использован для обогрева помещений даже при самых низких температурах;
Продолжительный срок эксплуатации – до 50 лет.
Сравнительно легко обслуживать и ремонтировать; высокая степень инертности (быстрый прогрев помещения до комфортной температуры);
цикличность теплоносителя; экологическая чистота,

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПАРА кг/час	500-50000
Обратное сопротивление (миллибар)	3-12
Рабочее давление (бар)	6-10
Объем воды (м ³)	1,8-43
Вес котла (тн)	2,5-83

КОТЕЛЬНЫЕ

МОДУЛЬНЫЕ КРЫШНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Крышная котельная установка представляют собой оборудование, которое непосредственно размещается на поверхности здания или же на основании, которое специально сконструировано над данным покрытием. Использование котельных установок такого типа во многом обусловлено дефицитом тепловой мощности от разного рода централизованных источников.

Крышные котельные практически всегда работают в автоматическом режиме, что значительно облегчает задачу персонала, так как не возникает необходимости постоянно наблюдать за работой котельной установки. Контроль за работой котельной установки осуществляется непосредственно автоматикой представленного оборудования.

ОТ 140 КВТ ДО
3 МВТ

ТРАНСПОРТАБЕЛЬНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

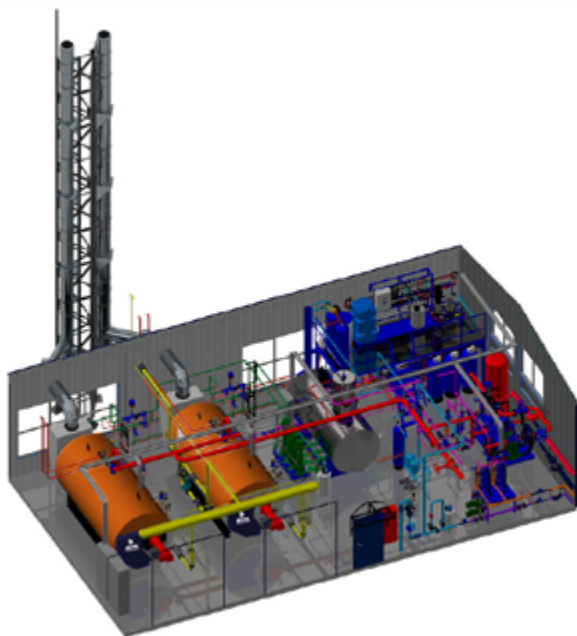


ОТ 140 КВТ ДО
21 МВТ

ОПИСАНИЕ

Производимые ООО «Теплостройпроект-С» блочно-модульные котельные установки представляют собой модуль с установленными в нем котлами, теплообменниками, насосами, трубопроводами, системами автоматики и водоподготовки. Их можно устанавливать непосредственно на земле, на легком фундаменте, возле потребителя тепла в качестве стандартного автономного источника теплоснабжения. Котельная установка может использоваться в качестве резервной или аварийной котельной при дефиците тепла и отключении сети централизованного теплоснабжения. Автоматизированные транспортабельные блочно-модульные котельные установки представляют собой модуль с установленными в нем котлами, теплообменниками, насосами, трубопроводами, системами автоматики и водоподготовки. В готовом виде модули, изготовленные на производственных площадках компании в необходимом заказчику количестве, транспортируются на место автомобильным или железнодорожным путем, причем один модуль размещается на стандартном трейлере. Далее, при доставке на место эти модули стыкуются друг с другом на определенной им площадке, после чего остается только подсоединить модуль к коммуникациям.

СТАЦИОНАРНЫЕ ПАРОВЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

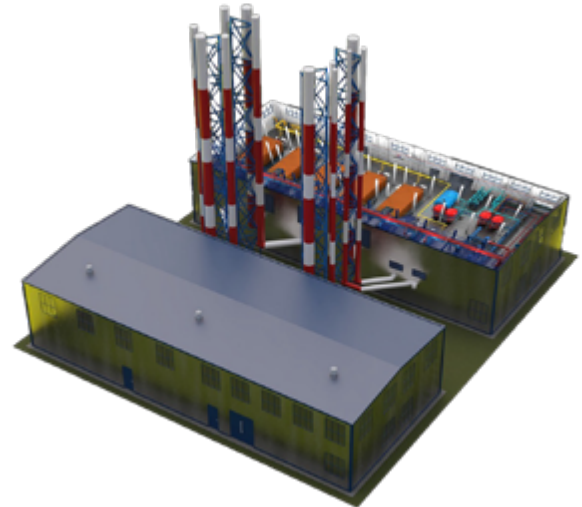


ОТ 1 Т/Ч
ДО 240 Т/Ч

ОПИСАНИЕ

Это котельные, отпуск тепла в которых происходит через выработку котлом насыщенного или перегретого пара. Такие котельные предназначены для получения пара различного давления и температур в любых климатических условиях. В большинстве своем паровые котельные установки используются для решения технологических задач, работы отопительного оборудования в производственных циклах промышленной сферы, в том числе в пищевой, химической промышленности, медицине, в горнодобывающей отрасли и т. д. В настоящее время паровые котельные установки оснащаются современным, качественным и высоконадежным оборудованием, обеспечивающим длительную и безопасную эксплуатацию, быстроту и удобство обслуживания. В своих котельных наша компания осуществляет установку паровых котлов как Российских, так и Зарубежных партнеров: Polykraft (Россия), ICI Caldaie (Италия).

СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ



ОТ 21 МВТ
ДО 720 МВТ

ОПИСАНИЕ

Производимые ООО «Теплостройпроект-С» блочно-модульные котельные установки представляют собой модуль с установленными в нем котлами, теплообменниками, насосами, трубопроводами, системами автоматики и водоподготовки. Их можно устанавливать непосредственно на земле, на легком фундаменте, возле потребителя тепла в качестве стандартного автономного источника теплоснабжения. Котельная установка может использоваться в качестве резервной или аварийной котельной при дефиците тепла и отключении сети централизованного теплоснабжения.

Автоматизированные транспортабельные блочно-модульные котельные установки представляют собой модуль с установленными в нем котлами, теплообменниками, насосами, трубопроводами, системами автоматики и водоподготовки.

В готовом виде модули, изготовленные на производственных площадях компании в необходимом заказчику количестве, транспортируются на место автомобильным или железнодорожным путем, причем один модуль размещается на стандартном трейлере. Далее, при доставке на место эти модули стыкуются друг с другом на определенной им площадке, после чего остается только подсоединить модуль к коммуникациям.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ КОТЛОВ И КОТЕЛЬНЫХ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ВОДОГРЕЙНЫХ, ВОДОТРУБНЫХ КОТЛОВ И КОТЕЛЬНЫХ

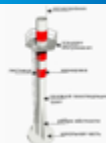
ВОДОГРЕЙНЫЙ КОТЕЛ



ЭКОНОМАЙЗЕР



ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ



ГОРЕЛКИ



ВНУТРЕННЕ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ



НАСОСЫ



ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЕМАЯ
АРМАТУРА



ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДА



ГИДРОБАКИ/ ХВО И ЕМКОСТИ



СБРОСНЫЕ КЛАПАНЫ
И ФИЛЬТРЫ



ТЕПЛООБМЕННИКИ



ПРИБОРЫ УЧЕТА



КИП



АВТОМАТИКА



ОХРАННО-ПОЖАРНАЯ
БЕЗОПАСНОСТЬ



ВЕНТИЛЯЦИЯ



ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ И КАБЕЛЬНО-
ПРОВОДНИКОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ И КОТЕЛЬНЫХ

ПАРОВОЙ КОТЕЛ



ЭКОНОМАЙЗЕРЫ



ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ



ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДА



ФИЛЬТРЫ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ
МАГИСТРАЛЬНОЙ ВОДЫ



ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ/ХИМ-
ВОДОПОДГОТОВКА/УМЯГЧИТЕЛИ



КОНДЕНСАЦИОННЫЙ
ТАНК/ГИДРОБАКИ



ПИТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ



СЕТЕВЫЕ НАСОСЫ



ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЕАЭРАТОРЫ



ТЕПЛООБМЕННИКИ



ШАРОВЫЕ КРАНЫ



ПРИЕМНЫЕ ЗАДВИЖКИ НА ВОДУ



СПУСКНОЙ КЛАПАН ДЛЯ
ШЛАКОУДАЛЕНИЯ



КЛАПАН ДЛЯ СБРОСА
СОЛЕЙ И ПЕНЫ



УРОВНЕМЕРЫ



КЛАПАН ДЛЯ СБРОСА ВОЗДУХА



КЛАПАН СБРОСА
ИЗЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ



**ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ
ПАРОВОГО КОТЛА И УПРАВЛЕНИЯ
ГОРЕЛКОЙ**



**ЭЛЕКТРОД УПРАВЛЕНИЯ СКОРОСТЬЮ
ПОТОКА ГОРЕЛКИ ПАРОВОГО КОТЛА
(ЭЛЕКТРОД ИОНИЗАЦИИ ГОРЕЛКИ)**



МАНОМЕТРЫ



**ЭЛЕКТРОД УПРАВЛЕНИЯ УРОВНЯ
ВОДЫ И НАСОСНОЙ ГРУППЫ**



**РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ
УХОДЯЩИХ ГАЗОВ**



**ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ
УХОДЯЩЕГО ПАРА**



**ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ И КАБЕЛЬНО-
ПРОВОДНИКОВАЯ ПРОДУКЦИЯ**



АВТОМАТИКА



ВЕНТИЛЯЦИЯ



ВЕНТИЛЯЦИЯ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Вентиляция обеспечивает санитарно-гигиенические условия воздуха в помещении и благоприятное воздействие на здоровье человека. Немаловажно, чтобы вентиляция соответствовала требованиям технологических процессов, строительных конструкций зданий, технологий хранения. Наша компания реализует элементы систем вентиляции, как собственного производства, так и оборудование крупнейших производителей.

Сфера применения: обеспечение и очистка приточного воздуха от пыли, газообразных соединений, молекулярных загрязнений, бактерий и вирусов.

Системы холодоснабжения — это комплексная и слаженная работа взаимосвязанных установок, задающих соответствующий температурный режим. Система холодоснабжения представляет собой схему взаимосвязи холодильных станций или установок с потребителями холода. При разработке схем холодоснабжения мы стремимся к созданию наиболее благоприятных условий для дальнейшей работы системы. Одним из условий этой работы является приближение источника холода к его потребителям, что повышает энергоэффективность систем холодоснабжения.

Сфера применения: холодоснабжение жилых домов и производственных помещений.

СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ ОБЪЕКТА

1. Вытяжная вентиляционная установка;
2. Вытяжная вентиляционная шахта;
3. Приточная вентиляционная шахта;
4. Вентиляционная решетка;
5. Приточная вентиляционная установка.



СИСТЕМА ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ ОБЪЕКТА

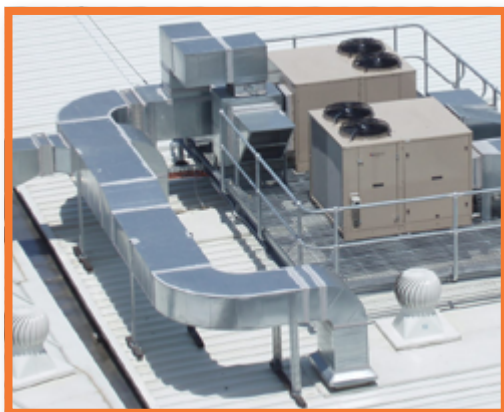
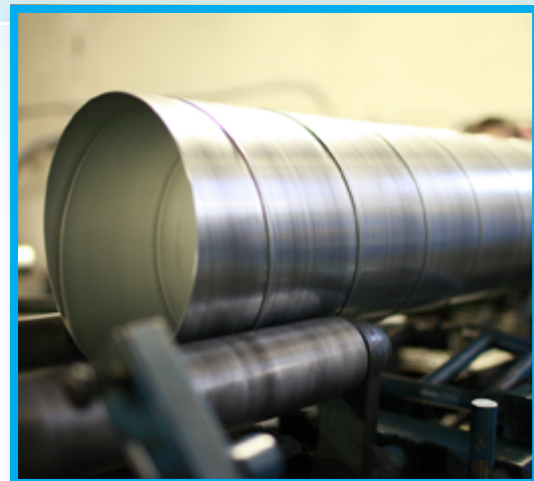
1. Наружный блок VRV системы кондиционирования;
2. Внутренний блок VRV системы кондиционирования;
3. Трубопровод фреоновых хладагента;
4. Чиллер (парокомпрессионная холодильная машина);
5. Трубопровод этиленгликолевого хладагента;
6. Потолочный фанкойл.



ВЕНТИЛЯЦИЯ

Вентиляционная шахта

Производитель: RIM.
Тип: круглое сечение.
Диаметр: 150-2000 мм.
Срок службы: не менее 15 лет.



Вентиляционная шахта

Производитель: RIM.
Тип: прямоугольное сечение.
Диаметр: 150-2000 мм.
Срок службы: не менее 15 лет.

ВЕНТИЛЯЦИЯ

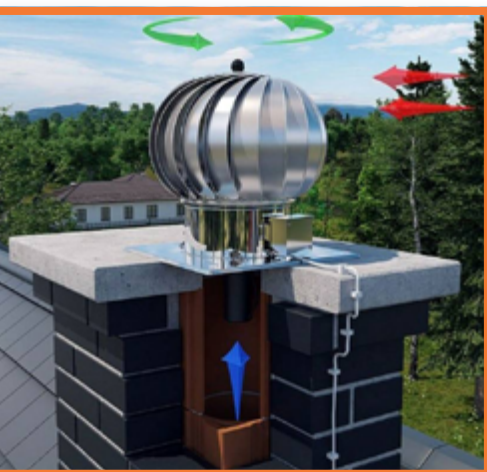
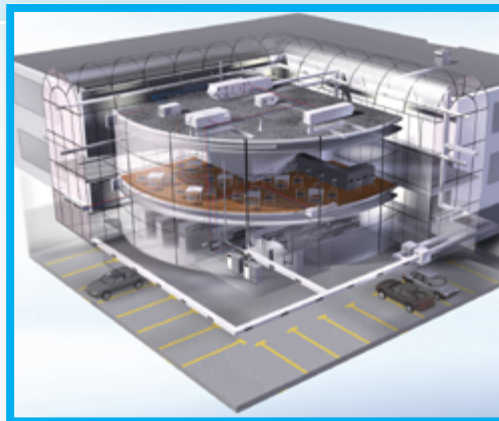
Система вентиляции промышленного и гражданского назначения

Производитель: RIM.

Тип: прямоугольное сечение.

Диаметр: 150-2000 мм.

Срок службы: не менее 15 лет.



Вентиляционные диффузоры, улитки и дефлекторы

Производитель: RIM.

Тип: индивидуально.

Диаметр: 150-2000 мм.

Срок службы: не менее 15 лет.

ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ ОБЪЕКТА

Абсорбционная бромистолитиевая холодильная машина (абсорбционный чиллер)

Исполнение: горизонтальное/вертикальное.

Срок службы: не менее 15 лет.

Дополнительно: возможно использование в системе тригенерации.



Чиллер с воздушным охлаждением конденсатора для наружной установки, на базе винтовых компрессоров

Исполнение: горизонтальное/вертикальное.

Срок службы: не менее 15 лет.

Дополнительно: возможно использование в системе тригенерации.

КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

ТОВАРЫ И УСЛУГИ



ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ



ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ
И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ
РЕШЕНИЯ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ» РЕШЕНИЯ



Реконструкция и модернизация инженерных коммуникаций с переводом на «умные» решения – это капитальный и текущий ремонт инженерных сетей в городах, районах и селах с использованием новейших методик и систем прогрессивной автоматизации. Реконструкция и модернизация инженерных коммуникаций с переводом на «умные» решения подразумевает частичную или полную замену всех сетей инженерных коммуникаций, а именно:

- теплоснабжение (централизованные или автономные системы);
- водоснабжение, водоотведение, канализация для отвода хозяйственно-бытовых, промышленных стоков;
- дренаж, ливневая канализация;
- вентиляция, кондиционирование, очистка воздуха (в том числе на промышленных объектах со специальными требованиями к фильтрации, температурному режиму, интенсивности воздухообмена);
- электроснабжение;
- средства автоматизации и безопасности (контроль и управление доступом, видеонаблюдение, пожарная сигнализация и другие).

Преимущества: наша компания обладает всеми необходимыми производственными мощностями на базе завода «ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С» для успешной реализации подобных проектов. Мы гарантируем экономию времени, материальных и финансовых ресурсов, минимальное вмешательство в работу инженерных коммуникаций, а также минимальные перебои в эксплуатации объектов.

Сфера применения: благоустройство городов, районов, сел, поселков городского типа и других единиц административно-территориального деления, а также замена инженерных сетей на крупных объектах социального назначения.

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ ПО РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ



БЫЛО

СТАЛО



НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ ПО РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ГАЗОВЫХ СЕТЕЙ

БЫЛО





СТАЛО



НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

ПО РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ



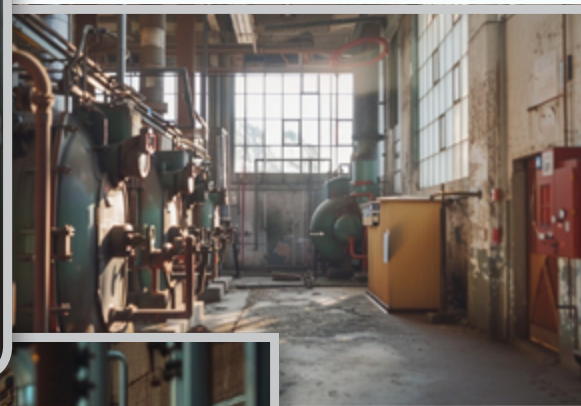
БЫЛО



СТАЛО



НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ ПО РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ КОТЕЛЬНЫХ



БЫЛО



СТАЛО



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ



ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ



ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ
И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ
РЕШЕНИЯ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ



ПТО



ПИ



ЗАВОД



СМУ



ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

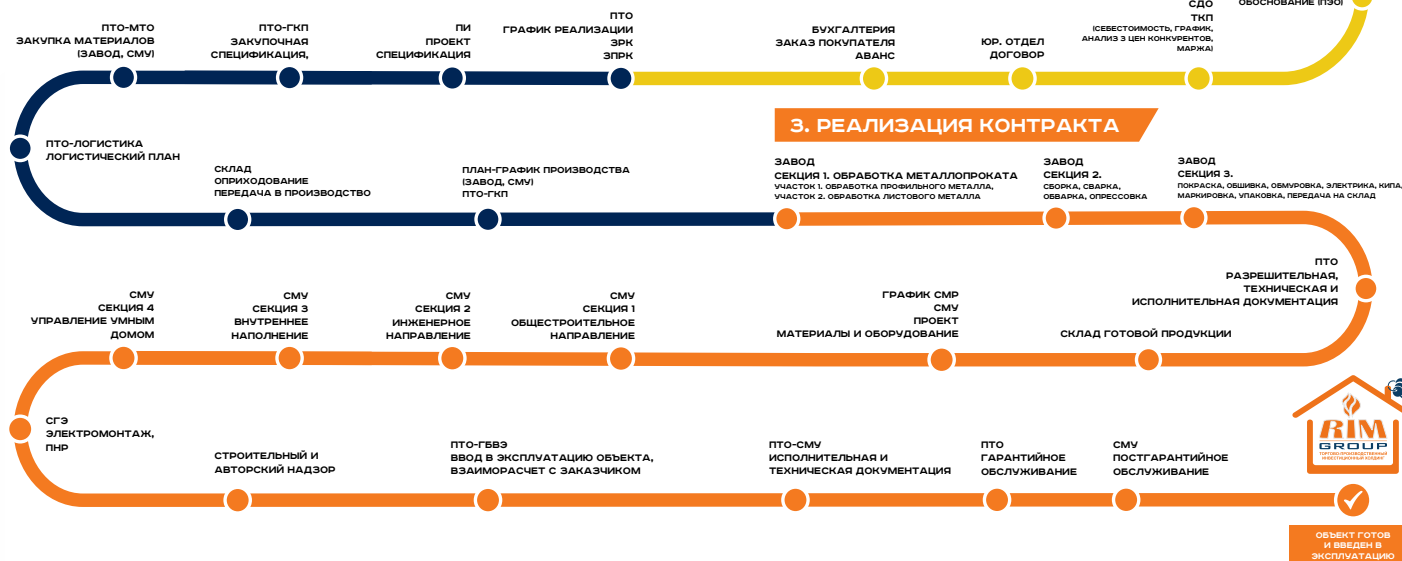


ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ

СХЕМА РЕАЛИЗАЦИИ КОНТРАКТА

ПТО	ПИ	ЗАВОД	СМУ	СЕРВИС
1. СБОР ИСХОДНО-РАЗРЕШИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ 2. ФОРМИРОВАНИЕ ГРАФИКОВ РЕАЛИЗАЦИИ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ 3. АНАЛИЗ РЫНКА, ЗАКУПКА МАТЕРИАЛОВ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА 4. ПОДГОТОВКА ПАКЕТА ДОКУМЕНТОВ ДЛЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ ОБЪЕКТА	1. ПРОВЕДЕНИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ 2. РАЗРАБОТКА И СОГЛАСОВАНИЕ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ 3. ПОДГОТОВКА ДОКУМЕНТАЦИИ К РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА (МЕРТЕЖИ, КМД, КАРТА РАСКРОЕВ)	1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ, СОГЛАСНО ПРОЕКТУ 2. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА И СБОРКА КОНСТРУКЦИИ 3. ПЕРЕДАЧА ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА СКЛАД	1. ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДИ ДЛЯ МОНТАЖА СТРОИТЕЛЬСТВА 2. РЕАЛИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ 3. ВВОД ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ПЕРЕДАЧА ЗАКАЗЧИКУ 4. ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	1. ГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 2. ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 3. ОБУЧЕНИЕ И ИНСТРУКТАЖ ПЕРСОНАЛА КЛИЕНТА

2. ПОДГОТОВКА К РЕАЛИЗАЦИИ КОНТРАКТА



ПТО

1

СОБИРАЕТ ИСХОДНО-
РАЗРЕШИТЕЛЬНУЮ
ДОКУМЕНТАЦИЮ

2

ФОРМИРУЕТ ГРАФИКИ И
СПЕЦИФИКАЦИИ

3

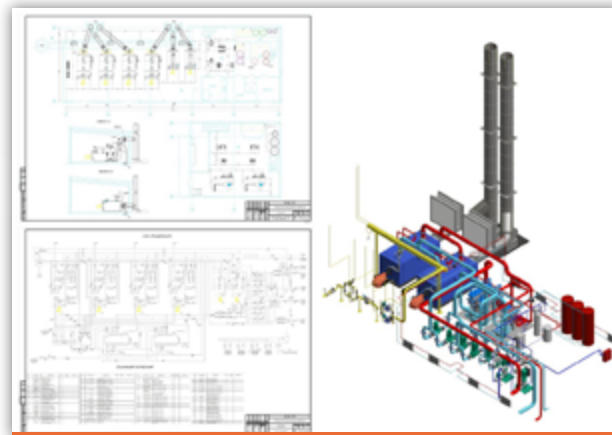
РАССЧИТЫВАЕТ СТОИМОСТЬ
ОБЪЕКТА

4

ПОДГОТАВЛИВАЕТ ПРОЕКТ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ

5

ГОТОВИТ РАЗРЕШИТЕЛЬНУЮ
ДОКУМЕНТАЦИЮ:
-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
-ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

1 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ТРИГЕНЕРАЦИОННЫХ
УСТАНОВОК

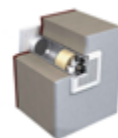
2 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
КОТЕЛЬНЫХ

3 СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ,
ВЕНТИЛЯЦИИ И
ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ

4 НАРУЖНЫЕ
ИНЖЕНЕРНЫЕ СЕТИ

5 ТОПЛИВОХРАНИЛИЩА

ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ



ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ РЕШЕНИЯ»



ЗАВОД

Все производственные процессы холдинга осуществляются компанией «ТЕПЛОСТРОЙПРОЕКТ-С». На сегодняшний день площади компании составляют более 7 Га.



ЗАВОД.

ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ НА ЗАВОДЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

ДРОБЕМЕТНАЯ УСТАНОВКА QHT6910B



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ МЕТАЛЛА ОТ РЖАВЧИНЫ И КОРРОЗИИ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК KESMAK KMY DG450



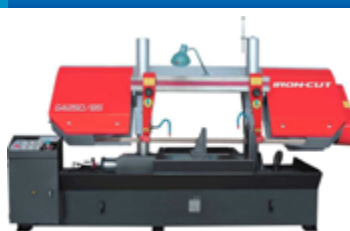
ВМЕСТИМОСТЬ ПОД 90°: КРУГ, ММ-450
КВАДРАТ-450X450. ПЛАСТИНА ММ450X680.
ВМЕСТИМОСТЬ ПОД 60°: КРУГ, ММ-450. КВАДРАТ-450X450. ПЛАСТИНА, ММ-450X570.
ВМЕСТИМОСТЬ ПОД 45°: КРУГ, ММ-450. КВАДРАТ-420X420. ПЛАСТИНА, ММ-350X480
ВМЕСТИМОСТЬ ПОД 30°: КРУГ, ММ-350. КВАДРАТ-330X330. ПЛАСТИНА, ММ-240X450

ДВА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ IRON-CUT S610R



ПАРАМЕТРЫ РЕЗКИ:
КРУГ: 450ММ, ПРЯМОУГОЛЬНИК: 610X420 ММ.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК IRON-CUT CH5085



ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАСПИЛА МАССИВНЫХ ЗАГОТОВОК СЕЧЕНИЕМ КРУГ ДО 500 ММ. И КВАДРАТ ДО 850X500 ММ.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК IRON-CUT S440R



СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИ 90°: ММ КРУГ 480 / КВАДРАТ 480 X 480 / КВАДРАТ 650 X 480 СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИ 45°, ММ КРУГ 450 / КВАДРАТ 440 X 440 / КВАДРАТ 510 X 300 СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИ ~45°, ММ КРУГ 420 / КВАДРАТ 400 X 400 / КВАДРАТ 440X300 СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИ 60°, ММ КРУГ 350 / КВАДРАТ 330 X 330 / КВАДРАТ 290 X 480 СЕЧЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИ ~60°, ММ КРУГ 340 / КВАДРАТ 330X330 / КВАДРАТ 280X480

ОДИН СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ РАЗМЕРОМ 6X3М HPR260



С МОЩНОСТЬЮ РУБКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 60 ММ.

ЗАВОД.

ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ НА ЗАВОДЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

ДВА СТАНКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ РАМЕРАМИ 12Х3М
HPR260XD



С МОЩНОСТЬЮ РЕЗКИ
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ДО 60 ММ.

ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК



С МОЩНОСТЬЮ ГИБА ТРУБ ОТ
Ø42 ММ ДО Ø108 ММ.

ВАЛЬЦОВКА МАЛАЯ ASM-S-170-20



С МОЩНОСТЬЮ ВАЛЬЦОВКИ ЛИ-
СТОВОГО МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ
ДО 6 ММ И ШИРИНОЙ 2100 ММ.

ВАЛЬЦОВКА СРЕДНЯЯ АКУРАК АHS 30-10



С МОЩНОСТЬЮ ВАЛЬЦОВКИ ЛИ-
СТОВОГО МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ
ОТ 4 ММ ДО 12 ММ И ШИРИНОЙ
ДО 3100 ММ.

ВАЛЬЦОВКА БОЛЬШАЯ 4R HSS 30-400 SAHINLER



С МОЩНОСТЬЮ РУБКИ ЛИСТО-
ВОГО МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 6
ММ И ШИРИНОЙ ДО 3100 ММ.

МАЛАЯ ГИЛЬОТИНА HGL 3100X6



С МОЩНОСТЬЮ РУБКИ ЛИСТО-
ВОГО МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 6
ММ И ШИРИНОЙ ДО 3100 ММ.

ЗАВОД.

ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ НА ЗАВОДЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

БОЛЬШАЯ ГИЛЬОТИНА MGN 3100X13



С МОЩНОСТЬЮ РУБКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 13 ММ И ШИРИНОЙ ДО 3100 ММ.

ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС APH 3106X120



С МОЩНОСТЬЮ РУБКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 13 ММ И ШИРИНОЙ ДО 3100 ММ.

БОЛЕЕ 70 ШТУК СВАРОЧНЫХ ПОЛУАВТОМАТОВ SWAROG MIG 5000



ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР, РАССЧИТАННЫЙ НА ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ТРЕХФАЗНОЙ СЕТИ С НАПРЯЖЕНИЕМ 380 ВОЛЬТ, ПОЗВОЛЯЮЩИЙ РАБОТАТЬ СО СВАРОЧНЫМ ТОКОМ ОТ 20 ДО 500 АМПЕР

СВАРОЧНЫЙ ТРАКТОР-АВТОМАТ



САМОХОДНОЕ УСТРОЙСТВО, КОТОРОЕ ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ ВДОЛЬ СВАРНОГО ШВА ПО ИЗДЕЛИЮ ИЛИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЛИНЕЙКЕ И ПОДАЕТ ЭЛЕКТРОДНУЮ ПРОВОЛОКУ И ФЛЮС В ЗОНУ СВАРКИ

СВАРОЧНЫЙ РОБОТ



РОБОТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ СВАРКИ МАССИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 90 ММ.



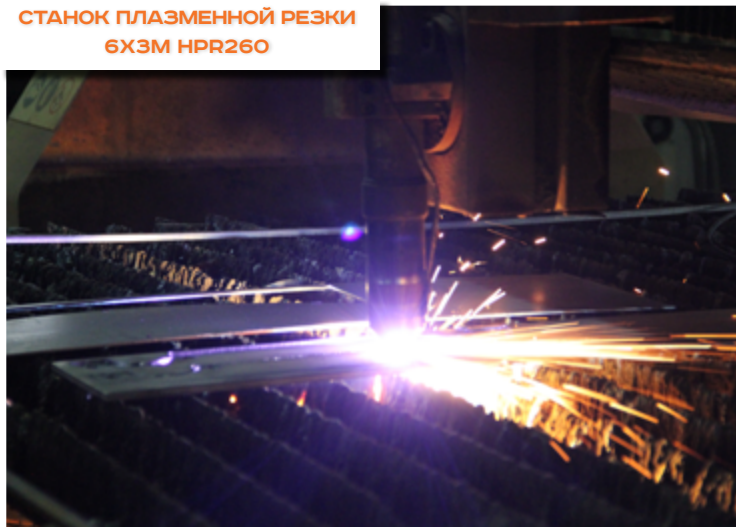
ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

1 ЭТАП

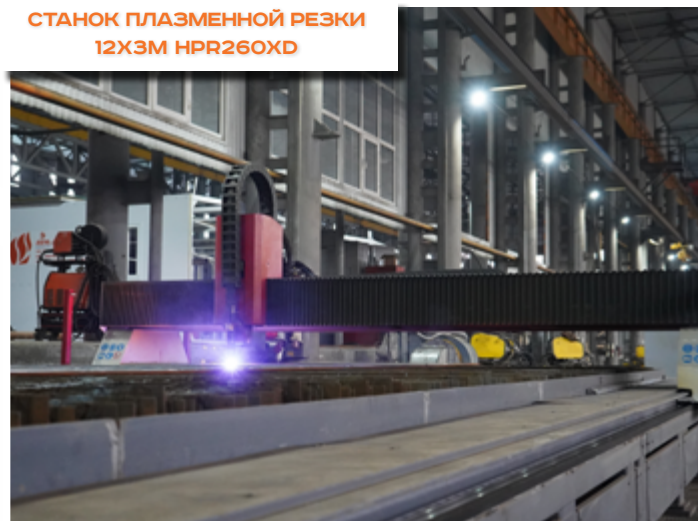
РЕЗКА МЕТАЛЛА

ФИГУРНАЯ РЕЗКА ЛИСТОВОГО И ПРОКАТНОГО МЕТАЛЛА, ТРУБ, СНЯТИЕ КРИВОЛИНЕЙНЫХ ФАСОК И Т.П. ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ДВУХ СТАНКАХ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ. ДЛЯ РАБОТЫ СО СТАЛЬЮ И СПЛАВАМИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ РАЗЛИЧНОГО ПРОФИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ, А ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО И РУЛОННОГО МЕТАЛЛА – ГИЛЬОТИННЫЕ

СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
6Х3М HPR260



СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
12Х3М HPR260XD



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

2 ЭТАП

ГИБКА МЕТАЛЛА

НА ЭТОМ ЭТАПЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ПЕРЕМЕННОГО РАДИУСА В АВТОМАТИЧЕСКОМ РАБОЧЕМ ЦИКЛЕ.

ДЛЯ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА И ПОЛУЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ С МАЛЫМ ДИАМЕТРОМ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ РУЧНЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ И ГИБОЧНЫЕ ВАЛЬЦЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА.

ВАЛЬЦЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
3-Х ВАЛКОВЫЕ ASM-S 200-20/7



ВАЛЬЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
АКУАРАК АНС 30-10



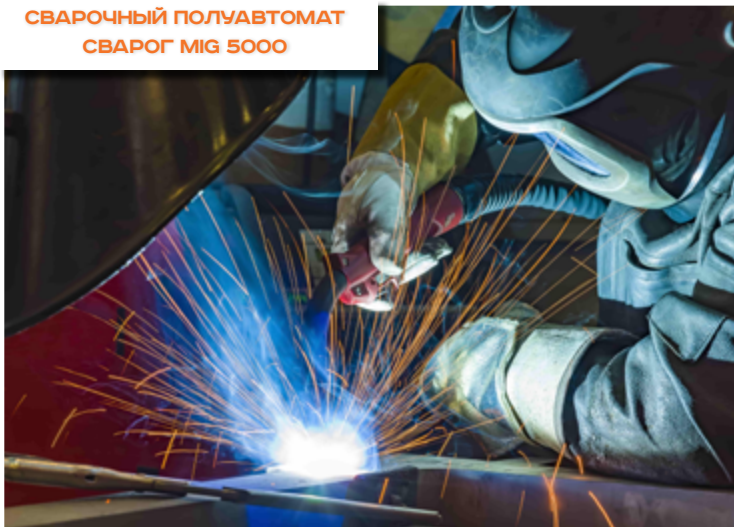
ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

3 ЭТАП

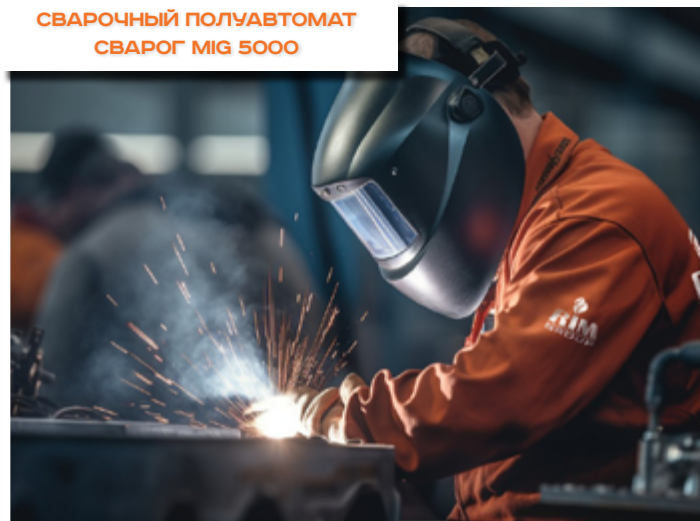
СБОРКА КОНСТРУКЦИЙ

ДАЛЕЕ ПРОИЗВОДИТСЯ СБОРКА КОНСТРУКЦИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ТРУБ, КОРОБОВ, ВОЗДУХОВОДОВ И ДЫМОХОДОВ.

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
СВАРОГ MIG 5000



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
СВАРОГ MIG 5000



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

4 ЭТАП

ОКРАСКА И АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

ПОСЛЕ СБОРКИ КОНСТРУКЦИИ ПРОХОДЯТ АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ОБРАБОТКУ И ПОКРАСКУ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ ЗАВОДА ПОЗВОЛЯЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ВОЗДУШНОЕ И БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ВСЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ТОЛЬКО ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

5 ЭТАП

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

НА УЧАСТКЕ КИПИА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДСТВО ШКАФОВ, МОНТАЖ ЭЛЕКТРОСИЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

УЧИТЫВАЮТСЯ ВСЕ ПОЖЕЛАНИЯ ЗАКАЗЧИКА ПО АВТОМАТИЗАЦИИ – ОТ КОНТРОЛЬНО ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ ДО ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ.



ЗАВОД. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

6 ЭТАП

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ СБОРКА

ЦЕХ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ СБОРКИ ИСПОЛЬЗУЕТ СТАПЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ЕГО ОБЪЕМ ПОЗВОЛЯЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ОДНОВРЕМЕННУЮ СБОРКУ ШЕСТИ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫХ КОТЕЛЬНЫХ РАЗЛИЧНОЙ МОЩНОСТИ.



СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

7 ЭТАП

ТРАНСПОРТИРОВКА НА ПОДГОТОВЛЕННЫЙ УЧАСТОК

ДОСТАВКА НА ОБЪЕКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ СТАНДАРТНЫМ ГРУЗОВЫМ ТРАНСПОРТОМ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ, ТАК КАК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЫ СРАЗУ ПЛАНИРУЕМ РЕШЕНИЯ, КОТОРЫЕ ПОЗВОЛЯТ ДОСТАВИТЬ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ НА МЕСТО УСТАНОВКИ



СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ. ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА

ОБЪЕКТ ГОТОВ И ВВЕДЕН В
ЭКСПЛУАТАЦИЮ



СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ RIM SERVICE

ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПЕРЕЧЕНЬ УСЛУГ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ:

- Ремонт оборудования в течении гарантийного срока эксплуатации
- Ремонт оборудования, после окончания гарантийного срока
- Сервисные работы
- Супервайзинг

СЕРВИСНАЯ КОМПАНИЯ «RIM SERVICE» ОБЕСПЕЧИТ КВАЛИФИЦИРОВАННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕДУЮЩИХ РАБОТ:

- проведение регламентных работ и сервисное обслуживание эксплуатируемого оборудования;
- ремонт неисправного оборудования, демонтаж оборудования силами наших специалистов.
- производство ремонта уникального оборудования



ДЛЯ ОЦЕНКИ ОБЪЕМОВ РАБОТ ТРЕБУЕТСЯ ВЫСЛАТЬ В АДРЕС КОМПАНИИ «ТЕПЛО-СТРОЙПРОЕКТ-С» ЗАЯВКУ НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИЕЙ:

- Конкретная модель оборудования;
- Местонахождение оборудования;
- Состояние оборудования;
- Требуемые сроки выполнения работ;
- ФИО, должность, контакты представителя заказчика;
- Реквизиты компании-заказчика.
- После получения необходимой информации, специалисты завода совместно с заказчиком приступят к разработке ТЗ на ремонт.
- Срок ремонта зависит от сложности ТЗ.



ГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наше предприятие предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование. Сервисная компания всегда готова быстро приступить к устранению возможных неисправностей после обращения Заказчика. Ремонт оборудования производится с использованием оригинальных запасных частей и комплектующих.

ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Сервисная компания оказывает услуги по диагностике, техническому и профилактическому обслуживанию, ремонту работающего оборудования, продлевая срок его службы.

ОБУЧЕНИЕ И ИНСТРУКТАЖ ПЕРСОНАЛА КЛИЕНТА

Специалисты компании проводят обучение обслуживающего персонала Клиента по работе на оборудовании и его техническому обслуживанию.

ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ



ТРИГЕНЕРАЦИЯ И ВЕНТИЛЯЦИЯ



ИНЖЕНЕРНЫЕ СИСТЕМЫ, ИХ РЕКОНСТРУКЦИЯ
И МОДЕРНИЗАЦИЯ С ПЕРЕВОДОМ НА «УМНЫЕ
РЕШЕНИЯ»



КАК МЫ ПРОИЗВОДИМ

ПТО, ПИ, ЗАВОД, СМУ, ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПОРТФОЛИО ПО ВЫПОЛНЕННЫМ КОНТРАКТАМ

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ГАЗОВАЯ ВОДОГРЕЙНАЯ КОТЕЛЬНАЯ 250 МВТ



г. Краснодар

КОТЕЛЬНАЯ 116 МВТ



г. Краснодар

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ 40 ГКАЛ/Ч



Краснодарский край, поселок Су-Псех, ул. Аэродромная 83

СТАЦИОНАРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ 23,3 МВТ
СОВХОЗ «ДЕКОРАТИВНЫЕ КУЛЬТУРЫ»



г. Ростов-на-Дону

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ 40 ГКАЛ/Ч



п. Капельница, Ставропольский край

КОТЕЛЬНЫЕ 6,4 И 12 МВт



г. Махачкала

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

КОТЕЛЬНАЯ 48 МВТ



ул. Интернациональная, г. Грозный

КОТЕЛЬНАЯ 32 МВТ



г. Грозный, Чеченская Республика

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ 32 МВт



пос. Ипподромный, г. Грозный

КОТЕЛЬНАЯ 48 МВт



г. Грозный, Чеченская Республика

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

ТЭЦ 60 МВТ ТЕПЛО И 8 МВТ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ



г. Астрахань

АБМК мощностью 9МВт



г. Дербент, район «Южный»

ВЫПОЛНЕННЫЕ КОНТРАКТЫ

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ТЕПЛОВОЙ
СЕТИ ДЛЯ ТЕПЛИЧНОГО КОМПЛЕКСА «КЕДР»



Астраханская область

КОТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ШКОЛЫ 1,02 МВТ



с.Долаково



РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА RIMGROUP



ЧР, С. ВАЛЕРИК
УЛ. ГАЙРБЕКОВА, Д.1



ЧР, Г. ГРОЗНЫЙ
УЛ. ЖУКОВСКОГО, Д.111



ЧР, Г. ГРОЗНЫЙ
УЛ. УМАРА ДИМАЕВА Д.14, 14 ЭТАЖ
ОФИС RIM GROUP (КОМПЛЕКС ГРОЗНЫЙ СИТИ)



ТЕЛ.: 8 (800) 333-93-83
WWW.RIMGROUP.RU
INFO@RIMGROUP.RU
RIMGROUP



Г. МОСКВА,
УЛ. СМОЛЕНСКАЯ, 10



Г. АСТРАХАНЬ,
УЛ. БАБУШКИНА, Д. 22



Г. СТАМБУЛ



WWW.RIMGROUP.RU



INFO@RIMGROUP.RU

ЗВОНОК ПО РОССИИ БЕСПЛАТНЫЙ

8 (800) 333-93-83